Controlador de Taxa Seco do GreenStar

MANUAL DO OPERADOR

Controlador de Taxa Seco do GreenStar

OMPFP10954 EDIÇÃO G1 (PORTUGUESE)

John Deere Ag Management Solutions
LITHO IN U.S.A.

DCY
OMPFP10954

Introdução

www.StellarSupport.com

NOTA: Devido a alterações no produto realizadas após a impressão deste documento, é possível que suas funcionalidades não estejam completamente descritas aqui. Leia o Manual do Operador e o Guia de Consulta Rápida mais recentes antes da operação. Para obter uma cópia, consulte o concessionário ou visite www.StellarSupport.com.

OUO6050,0000FB1 -54-10AUG10-1/1

Prefácio

LEIA ESTE MANUAL atentamente para aprender a operar e fazer a manutenção correta em seu sistema. Não ler o manual pode levar a acidentes pessoais ou danos ao equipamento. Este manual e os sinais de segurança em sua máquina também podem estar disponíveis em outros idiomas. (Consulte seu concessionário John Deere para fazer o pedido).

ESTE MANUAL DEVE SER CONSIDERADO uma parte permanente do seu sistema e deve permanecer com o sistema quando de sua venda.

AS MEDIDAS neste manual são apresentadas tanto no sistema métrico como no sistema habitual de medidas utilizado nos Estados Unidos. Utilize somente peças de reposição e elementos de fixação corretos. Os elementos de fixação em polegadas e métricos podem exigir uma chave específica métrica ou em polegadas.

Os lados DIREITO e ESQUERDO são determinados olhando-se no sentido do movimento de avanço do veículo.

ESCREVA OS NÚMEROS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO (P.I.N.) na seção de Especificação ou de Números de Identificação. Anote precisamente todos os números para facilitar o rastreamento dos componentes em caso de roubo. Seu concessionário também precisará desses números ao encomendar peças. Guarde os números de identificação em um lugar seguro fora da máquina.

A GARANTIA é fornecida como parte do programa de assistência da John Deere para clientes que operam e mantêm seus equipamentos conforme descrito neste manual. A garantia é explicada no certificado de garantia que você deve ter recebido de seu concessionário.

Esta garantia assegura-lhe que a John Deere substituirá seus produtos que apresentarem defeitos dentro do período de garantia. Em algumas circunstâncias, a John Deere também oferece melhorias de campo, frequentemente sem custos ao cliente, mesmo que o produto já esteja fora da garantia. Caso o equipamento seja mal utilizado ou modificado para alterar seu desempenho para além das especificações originais da fábrica, a garantia será anulada e as melhorias de campo podem ser negadas.

JS56696,000065A -54-28JUL09-1/1

Conteúdo

Página

Segurança
Reconheça as Informações de Segurança 05-1
Palavras de Aviso.....05-1
Siga as Instruções de Segurança.....05-1
Prática de Manutenção Segura.....05-2
Manusear suportes e componentes eletrônicos com segurança 05-2
Uso de Roupa de Proteção 05-3
Operação com Segurança.....05-3
Leia e Compreenda a MSDS.....05-4
Manuseio de Produtos Químicos Agrícolas com Segurança 05-5
Descarte Adequado dos Resíduos 05-6

Sinais de Segurança
Detectada Velocidade Inesperada do Transportador.....10-1
Detectada Velocidade Inesperada do Dispositivo Giratório 10-1
Testes de Diagnóstico ou Procedimentos de Calibração 10-1

Visão Geral do Controlador de Taxa Seco
Visão Geral do Sistema.....15-1
Visão Geral e Compatibilidade dos Componentes.....15-2
Controlador de Taxa Seco do GreenStar 15-3

Configuração do Espalhador
Configuração do Implemento 20-1
Configuração do Sistema 20-2
Ajuste do Número de Calibração da Válvula de Controle.....20-5
Números Iniciais Recomendados de Calibração da Válvula de Controle.....20-5
Configuração do Alarme.....20-6
Configuração da Suavização da Taxa.....20-7

Configuração do Produto
Informações do Produto 25-1
Configuração da Caixa de Produto 25-2
Encadeamento de Caixas 25-3
Resumo do Produto.....25-3

Calibração
Calibrar CFR.....30-1

Página

Calibrar Limites PWM.....30-3

Operação do Espalhador
Controlador de Taxa Seco — Página Principal ..35-1
Indicador de Nível de Caixa 35-1
Controle da Taxa 35-2
Operação da Caixa.....35-3
Encadeamento de Caixas 35-4

Relatórios e Totais
Relatórios e Totais 40-1

Diagnósticos
Diagnóstico do Espalhador.....45-1
Leituras de Hardware/Software 45-1
Leituras de Caixa de Comutação 45-1
Leituras de Sistema de Distribuição 45-2
Leituras de Tensão do Sistema 45-2
Leituras de Parâmetros Operacionais 45-3
Leituras de Interruptores/Status 45-3
Teste de Contr. de Fluxo 45-4
Teste de Verificação do Espalhador 45-5
Limpeza de Caixa.....45-6
Teste da Válvula de Controle.....45-7

Controlador da Caixa de Comutação
Caixa de Comutação 50-1

Sinal de Velocidade do Sistema
Sinal de Velocidade do Sistema 55-1

Informações Complementares
Conectores de 37 Pinos 60-1
Informação do Conector para Chicote Adaptador.....60-2
Bitolas Recomendadas dos Fios 60-2
Tabela de Saídas do Dispositivo 60-2

Detecção e Resolução de Problemas
Detecção e Resolução de Problemas do Controlador de Taxa Seco.....65-1
Códigos de Falhas do Controlador de Taxa Seco 65-2
Códigos de Falha da Caixa de Comutação do Controlador de Taxa do GreenStar.....65-3

Continua na página seguinte

Instrução original. Todas as informações, ilustrações e especificações neste manual são baseadas nas informações mais recentes disponíveis no momento da publicação. Reservamo-nos o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

COPYRIGHT © 2011
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRUCTION ® Manual

Página

Literatura de Manutenção da John Deere Disponível
Não se aplica a esta região.....SERVLIT-1

Segurança

Reconheça as Informações de Segurança

Este é o símbolo de alerta de segurança. Ao ver este símbolo em sua máquina ou neste manual, fique atento a possíveis ferimentos pessoais.

Siga as precauções e práticas seguras de operação recomendadas.

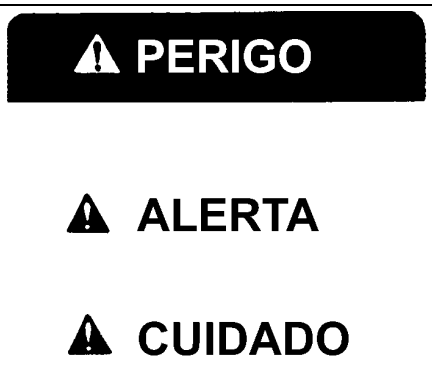
T81389 —UN—07DEC88

DX,ALERT -54-29SEP98-1/1

Palavras de Aviso

Uma palavra de aviso—PERIGO, ATENÇÃO OU CUIDADO—é usada como símbolo de alerta de segurança. PERIGO identifica os riscos graves.

Avisos de segurança como PERIGO ou ATENÇÃO estão localizados próximos de perigos específicos. Precauções gerais são indicadas nos avisos de segurança de CUIDADO. A palavra CUIDADO também chama atenção para as mensagens de segurança neste manual.



TS187 —54—27JUN08

DX,SIGNAL -54-03MAR93-1/1

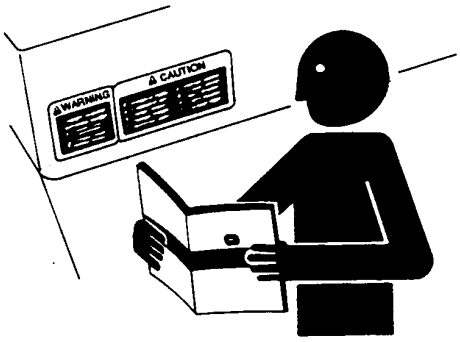
Siga as Instruções de Segurança

Leia atentamente todas as mensagens de segurança neste manual e os avisos de segurança em sua máquina. Mantenha os avisos de segurança em boas condições. Substitua avisos de segurança danificados ou perdidos. Certifique-se de que novos componentes e peças de reposição do equipamento incluam os avisos de segurança atualizados. Avisos de segurança para reposição podem ser encontrados no seu concessionário John Deere.

Pode haver informações de segurança adicionais não reproduzidas neste manual do operador, contidas em peças e componentes oriundos de outros fornecedores.

Aprenda como operar a máquina e como usar os comandos corretamente. Não deixe ninguém operar a máquina sem que tenha sido treinado.

Mantenha sua máquina em condições de operação corretas. Modificações não autorizadas na máquina podem prejudicar o funcionamento e/ou a segurança e afetar a vida útil.



TS201 —UN—23AUG88

Caso não compreenda alguma parte deste manual e precisar de assistência, entre em contato com seu concessionário John Deere.

DX,READ -54-16JUN09-1/1

Prática de Manutenção Segura

Compreenda o procedimento de manutenção antes de executar qualquer trabalho. Mantenha a área de trabalho limpa e seca.

Nunca lubrifique, ajuste ou faça manutenção na máquina quando esta estiver em movimento. Mantenha mãos, pés e vestimentas longe de peças acionadas por potência elétrica ou hidráulica. Desengate todas as fontes de potência, e opere os controles para aliviar a pressão. Baixe o equipamento até ao solo. Desligue o motor. Remova a chave. Permita que a máquina arrefeça.

Apoie de forma segura quaisquer elementos da máquina que tenham que ser levantados para que a manutenção possa ser feita.

Mantenha todas as peças em bom estado e adequadamente instaladas. Repare danos imediatamente. Substitua as peças gastas ou partidas. Remova quaisquer acumulações de massa lubrificante, óleo ou detritos.

Em equipamentos com motor, desligue o cabo terra da bateria (-) antes de fazer quaisquer ajustes nos sistemas elétricos ou antes de soldar na máquina.

Em implementos rebocados, desligue o conjunto de cabos de ligação do trator antes de fazer manutenção nos componentes do sistema elétrico ou antes de soldar na máquina.

TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -54-17FEB99-1/1

Manusear suportes e componentes eletrônicos com segurança

Quedas durante instalação ou remoção de componentes eletrônicos montados no equipamento podem causar graves ferimentos. Use uma escada ou plataforma para alcançar facilmente cada local de montagem. Use apoios seguros e resistentes para as mãos e os pés. Não instale nem remova componentes molhados ou congelados.

Ao instalar ou fazer manutenção de uma estação base RTK em uma torre ou outra estrutura alta, use um elevador aprovado.

Ao instalar ou fazer manutenção em um mastro de antena de GPS usada num implemento, use técnicas de elevação apropriadas e o devido equipamento de proteção pessoal. O mastro é pesado e pode ser difícil de manusear. Serão necessárias duas pessoas quando os locais de montagem não forem acessíveis do solo ou de uma plataforma de manutenção.

TS249 —UN—23AUG88

DX,WW,RECEIVER -54-24AUG10-1/1

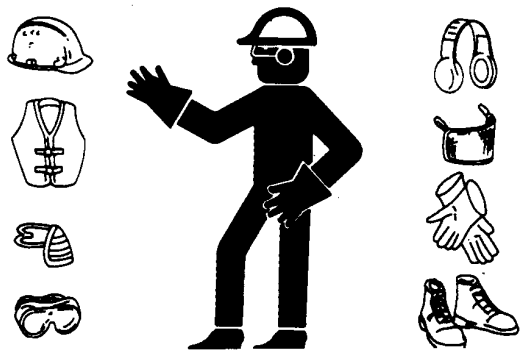
Uso de Roupa de Proteção

Use roupa e equipamento de segurança apropriados ao trabalho.

A exposição prolongada ao ruído pode causar dano ou perda de audição.

Use dispositivos de proteção da audição apropriados tais como protetores de ouvidos para proteger contra barulhos altos ou incômodos.

Operar o equipamento com segurança requer a plena atenção do operador. Não use rádios nem auscultadores enquanto estiver operando a máquina.



TS206 —UN—23AUG88

DX,WEAR -54-10SEP90-1/1

Operação com Segurança

Nunca permita a presença de crianças na máquina ou próximo a ela.

Antes de operar, certifique-se de que o ar tenha sido sangrado do sistema hidráulico basculante.

Certifique-se de que a área ao redor da máquina esteja limpa antes de levantar ou abaixar a estrutura ou as seções laterais.

Não opere perto de um fosso ou de um córrego.

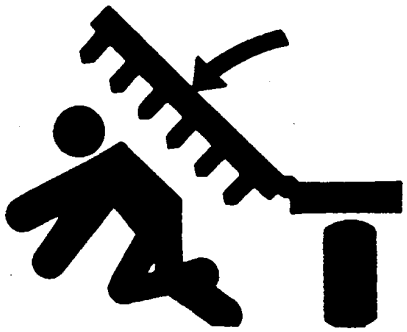
Não opere com as seções laterais dobradas.

Reduza a velocidade ao fazer uma curva e conduzir sobre solo irregular.

Sempre desligue o trator e mude para ESTACIONAMENTO ou acione os freios ao sair do trator. Remova a chave quando o operador não estiver na máquina.

Sempre pare o trator em solo nivelado ao levantar ou abaixar as seções laterais.

Opere a máquina apenas quando estiver no assento do trator.



N39547 —UN—06OCT88

Se forem usados produtos químicos, siga as recomendações do fabricante sobre manuseio e armazenagem.

Reboque a máquina apenas com um trator adequadamente equipado.

JS56696,000065B -54-28JUL09-1/1

Leia e Compreenda a MSDS

A exposição direta a produtos químicos perigosos pode causar acidentes pessoais graves. Os produtos químicos potencialmente perigosos usados com equipamentos John Deere incluem itens como lubrificantes, líquidos de arrefecimento, tintas e adesivos.

A Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) fornece os detalhes específicos sobre os produtos químicos: riscos físicos e de saúde, procedimentos de segurança e técnicas de reação de emergência.

Verifique a MSDS antes de começar qualquer tarefa que utilize um produto químico perigoso. Desse modo, você saberá exatamente quais os riscos e como realizar a tarefa com segurança. Siga todos os procedimentos recomendados.

(Consulte seu concessionário John Deere para informações sobre MSDS dos produtos químicos usados com equipamento John Deere.)

TS1132 —UN—26NOV90

JS56696,0000661 -54-28JUL09-1/1

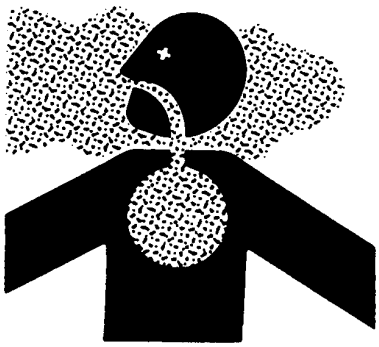
Manuseio de Produtos Químicos Agrícolas com Segurança

Produtos químicos usados em aplicações agrícolas como fungicidas, herbicidas, inseticidas, pesticidas, rodenticidas e fertilizantes podem ser prejudiciais à sua saúde ou ao meio-ambiente se não forem utilizados com cuidado.

Siga sempre todas as instruções das etiquetas para usar os produtos químicos agrícolas de maneira eficaz, segura e legal.

Para reduzir o risco de exposição e ferimentos:

- Use equipamentos de proteção individual adequados conforme recomendação do fabricante. Na falta de instruções do fabricante, siga estas diretrizes:
  - Produtos químicos com etiqueta **'Perigo'**: Muito tóxico. Geralmente exigem o uso de óculos de proteção, máscara respiratória, luvas e proteção para a pele.
  - Produtos químicos com etiqueta **'Atenção'**: Toxicidade intermediária. Geralmente exigem o uso de óculos de proteção, luvas e proteção para a pele.
  - Produtos químicos com etiqueta **'Cuidado'**: Pouco tóxico. Geralmente requerem o uso de luvas e proteção para pele.
- Evite inalar vapores, aerossóis ou poeira.
- Tenha sempre sabão, água e toalha disponíveis ao trabalhar com produtos químicos. Se o produto químico entrar em contato com a pele, mãos ou face, lave imediatamente com água e sabão. Se o produto químico atingir os olhos, lave imediatamente com água.
- Lave as mãos e o rosto após usar produtos químicos e antes de comer, beber, fumar ou urinar.
- Não fume nem coma durante a aplicação de produtos químicos.
- Após o manuseio de produtos químicos, sempre tome um banho e troque suas roupas. Lave as roupas antes de vesti-las novamente.
- Procure imediatamente atendimento médico caso tenha sintomas de doença durante ou logo após o uso de produtos químicos.



TS220 —UN—23AUG88

A34471 —UN—11OCT88

A34471

- Mantenha os produtos químicos em seus recipientes originais. Não transfira os produtos químicos para recipientes sem identificação nem para recipientes usados para alimentos e bebidas.
- Armazene produtos químicos em uma área segura e trancada longe de alimentos para gado ou pessoas. Mantenha afastado de crianças.
- Sempre descarte os recipientes da maneira adequada. Lave três vezes os recipientes vazios e perfure ou esmague-os e descarte-os da maneira correta.

DX,WW,CHEM01 -54-25MAR09-1/1

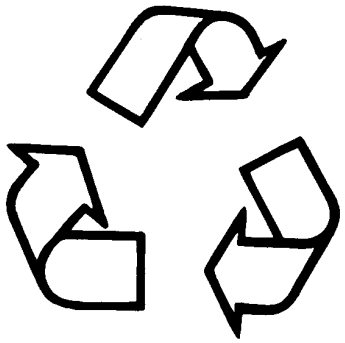
Descarte Adequado dos Resíduos

Descartar os resíduos de forma inadequada pode ameaçar o meio-ambiente e a ecologia. Resíduos potencialmente prejudiciais usados com os equipamentos da John Deere incluem produtos tais como óleo, combustível, líquido de refrigeração, fluido para freios, filtros e baterias.

Use vasilhame à prova de vazamento e fugas ao drenar os fluidos. Não use vasilhame para alimentos ou bebidas, pois alguém pode enganar-se e usá-los para a ingestão de alimento ou bebida.

Não despeje os resíduos sobre o solo, pelo sistema de drenagem e nem em cursos de água.

O vazamento de líquidos refrigerantes do ar condicionado podem danificar a atmosfera da Terra. Os regulamentos do governo podem requerer um centro autorizado de manutenção de ar condicionado para recuperar e reciclar os líquidos refrigerantes usados no ar condicionado.



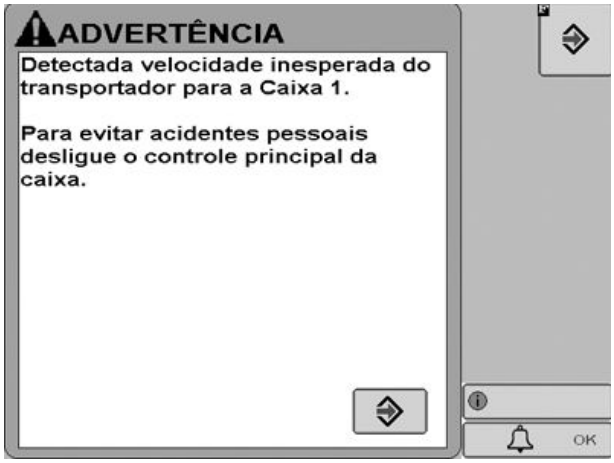
TS1133 —UN—26NOV90

Pergunte ao seu centro local do meio ambiente ou de reciclagem, ou ainda ao seu concessionário John Deere sobre a maneira adequada de reciclar ou de descartar os resíduos.

DX,DRAIN -54-03MAR93-1/1

Detectada Velocidade Inesperada do Transportador

Esta mensagem será exibida quando a velocidade comandada do transportador especificado for zero/parado, mas movimento tiver sido detectado por mais de cinco segundos.

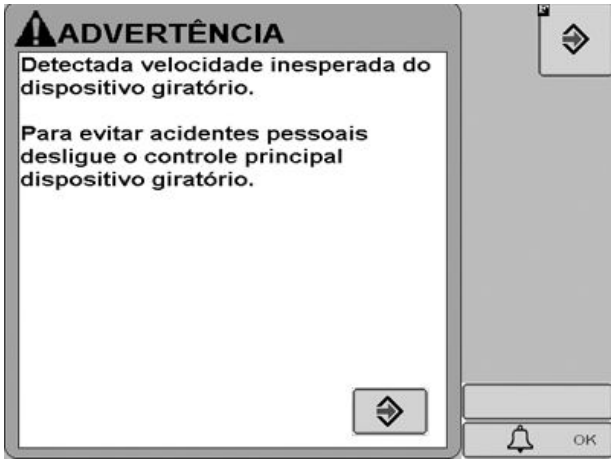

ADVERTÊNCIA
Detectada velocidade inesperada do transportador para a Caixa 1.
Para evitar acidentes pessoais desligue o controle principal da caixa.
OK

PC13640 —54—14JUL11

CZ76372,000031B -54-14JUL11-1/1

Detectada Velocidade Inesperada do Dispositivo Giratório

Esta mensagem será exibida quando a velocidade comandada do dispositivo giratório for zero/parado, mas movimento tiver sido detectado por mais de dez segundos.

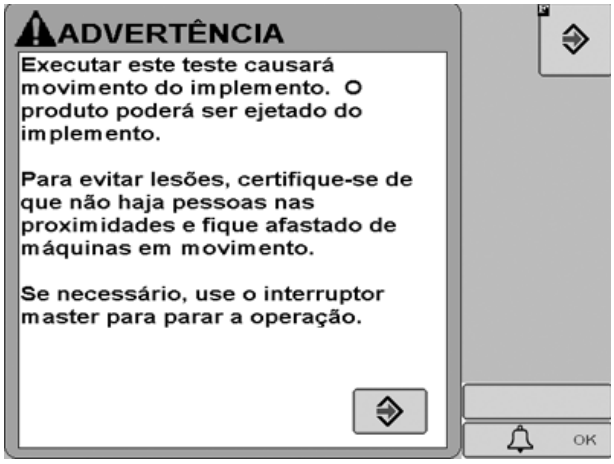

ADVERTÊNCIA
Detectada velocidade inesperada do dispositivo giratório.
Para evitar acidentes pessoais desligue o controle principal dispositivo giratório.
OK

PC13641 —54—14JUL11

CZ76372,000031F -54-14JUL11-1/1

Testes de Diagnóstico ou Procedimentos de Calibração

Esta mensagem será exibida quando algum teste de diagnóstico ou procedimento de calibração que descarregue produto for selecionado.


ADVERTÊNCIA
Executar este teste causará movimento do implemento. O produto poderá ser ejetado do implemento.
Para evitar lesões, certifique-se de que não haja pessoas nas proximidades e fique afastado de máquinas em movimento.
Se necessário, use o interruptor master para parar a operação.
OK

PC13642 —54—14JUL11

CZ76372,000031C -54-14JUL11-1/1

Visão Geral do Controlador de Taxa Seco

Visão Geral do Sistema

O sistema do Controlador de Taxa Seco do GreenStar™ controla a aplicação do produto em espalhadores rebocados e espalhadores autopropelidos. Ele é projetado para ativar e desativar o implemento de acordo com a cobertura, limite e localização do GPS para funcionar perfeitamente com o Swath Control Pro.

NOTA: Consulte o manual do operador do GreenStar 2630 para obter mais detalhes sobre o Swath Control Pro.

O sistema é composto dos seguintes componentes de hardware:

- Monitor GreenStar 2630 Apenas
- FlexBox do Controlador de Taxa Seco.
- Interruptor de Pedal.
- Chicotes Elétricos do Controlador de Taxa Seco.
- Controlador da Caixa de Comutação (opcional).
- Chicote da Cabine do GreenStar.
- Receptor GPS StarFire (opcional).

O Controlador de Taxa Seco controla a vazão do óleo hidráulico para os motores hidráulicos com base nas configurações do monitor, velocidade do veículo, status do interruptor de pedal, sinais de sensores de velocidade e status dos interruptores do Controlador da Caixa de Comutação opcional.

O SBC (Controlador da Caixa de Comutação) monitora o status de dez interruptores e mais um interruptor mestre e emite as mensagens de interruptor para o Controlador de Taxa Seco. O interruptor mestre é conectado por fios ao Controlador de Taxa Seco. Isso permite que o operador habilite/desabilite manualmente as caixas ou o dispositivo giratório em vez de depender unicamente do monitor para essas configurações. O interruptor mestre permite que o operador desligue todas as caixas no Controlador de Taxa Seco. O interruptor mestre da Caixa de Comutação serve ao mesmo propósito do interruptor de pedal e apenas um dos dois é necessário para a operação do sistema.

Para que o sistema controle a aplicação do produto sob condições normais de operação, as seguintes condições devem ser atendidas:

- A configuração do implemento e do produto deve estar concluída.
- O interruptor mestre deve estar ligado.
- O interruptor da caixa deve estar ligado e ser atribuído a uma caixa (Se houver Caixa de Comutação).
- O operador deve ter ligado a respectiva caixa através do monitor.
- O dispositivo giratório deve estar ligado.
- O Swath Control deve ter comandado a caixa para estar ligada (se aplicável) ou o Swath Control Pro está desativado.
- A velocidade do veículo deve ser maior que 0,5 km/h (0.3 mph).

GreenStar é uma marca comercial da Deere & Company

CZ76372,00002E8 -54-13JUL11-1/1

Visão Geral e Compatibilidade dos Componentes

As configurações de componentes a seguir são compatíveis com o Controlador de Taxa Seco. Para ter mais informações sobre pinagem, consulte as Tabelas do Conector de 37 Pinos no fim do manual.

Válvulas de Controle

- Tipos de Válvula de Controle: Rápida (Servo/Motorizada) e PWM (Proporcional).
- Válvulas de Controle que requerem tensão de 12 V para abrir.
- Válvulas de Controle que requerem corrente inferior a 2,5 A. (Para Válvulas de Controle que requerem mais de 2,5 A, uma caixa auxiliar é necessária. Consulte seu concessionário John Deere.)
- **Válvulas de Controle de Fechamento Rápido (Servo)** A Válvula de Controle de Fechamento Rápido serve como uma válvula de controle de taxa e se fecha completamente quando é necessário interromper o fluxo de produto. Para iniciar o fluxo de produto novamente, a válvula de fechamento rápido se abre e rapidamente aumenta o fluxo novamente para atingir a taxa de aplicação alvo.
- **Válvulas de Controle de Fechamento de PMW** A Válvula de Controle de Fechamento PWM serve como uma válvula de controle de taxa e se fecha completamente quando é necessário interromper o fluxo de produto. Para iniciar o fluxo de produto novamente, a válvula de fechamento de PMW abre e rapidamente aumenta o fluxo novamente para atingir a taxa de aplicação alvo.
  O desempenho das válvulas PWM é um pouco melhor do que o desempenho das válvulas Rápidas (Servo) por causa do tempo imediato de resposta que elas apresentam.

Sensor de Velocidade do Transportador

Um sensor de velocidade é necessário para cada caixa/transportador configurada(o) e é utilizado para monitorar a velocidade do transportador para controle da taxa.

O sensor pode ser alimentado por uma tensão de 5 V ou 12 V e deve fornecer um sinal de onda quadrada baseado na frequência com relação à velocidade do transportador. O sensor deve levar o sinal até o Terra para criar a parte inferior da onda quadrada e o controlador leva o sinal até 5 V quando o sensor não está no estado ativo, completando a onda quadrada.

Sensores de velocidade do transportador estão disponíveis em vários estilos, incluindo codificadores óticos e sensores de dentes de engrenagem.

Sensor de Velocidade do Dispositivo Giratório

Um sensor de velocidade é necessário para o dispositivo giratório caso a velocidade seja controlada pelo controlador (ou seja, o Tipo de Válvula de Controle não é “Nenhum”). Caso a velocidade do dispositivo giratório não seja controlada pelo controlador, o sensor será então opcional. O sensor é utilizado para monitorar a velocidade do dispositivo giratório para o controle automático ou manual da velocidade.

O sensor pode ser alimentado por uma tensão de 5 V ou 12 V e deve fornecer um sinal de onda quadrada baseado na frequência com relação à velocidade do dispositivo giratório. O sensor deve levar o sinal até o Terra para criar a parte inferior da onda quadrada e o controlador leva o sinal até 5 V quando o sensor não está no estado ativo, completando a onda quadrada.

Sensores de velocidade do dispositivo giratório são sensores de captação magnética que detectam cabeças de parafusos ou dentes de engrenagem.

Interruptor de Nível da Caixa (Opcional)

Um Interruptor de Nível da Caixa é utilizado para alertar o operador quanto ao status de caixa baixa.

O interruptor ótico detecta a presença ou a ausência de produto na caixa. Quando a tensão de saída interruptor de nível da caixa está baixa, há ausência de produto e a caixa está quase vazia.

Um Interruptor de Nível da Caixa é necessário para o encadeamento das caixas.

CZ76372,0000320 -54-13JUL11-1/1

Controlador de Taxa Seco do GreenStar

Para acessar a página principal do Controlador de Taxa Seco, selecione o botão Menu seguido do botão Controlador de Taxa Seco. Cada Controlador de Taxa Seco será identificado pelo número de série do controlador e pelo nome do implemento assim que o procedimento de configuração tiver sido concluído.

NOTA: O ícone do Controlador de Taxa Seco aparecerá ao ligar após o chicote ser instalado e o Controlador de Taxa Seco ser conectado.

Uma Barra de status indica o andamento enquanto o controlador está carregando.

PC8663 —UN—05AUG05

Botão Menu

PC13638 —UN—06JUL11

CZ76372,0000321 -54-13JUL11-1/1

Configuração do Implemento

Selecione o botão do menu Configuração para acessar a configuração do Controlador de Taxa Seco do GreenStar.

NOTA: O interruptor mestre deve estar desligado para se alterar a maioria das configurações ou valores.

PC13261 —UN—21APR11

Tecla Programável de Configuração do Implemento

CZ76372,00002EA -54-13JUL11-1/2

Selecione a guia Implemento para acessar a configuração do implemento.

NOTA: Os números dos interruptores da caixa de comutação (I) só estão disponíveis se uma caixa de comutação estiver conectada.

Seleção do Implemento

1. Selecione o Tipo de Implemento desejado (espalhador pull-behind ou espalhador autopropelido) no menu suspenso (A).
2. Selecione o Nome do Implemento no menu suspenso (B).

Caso nenhum Nome do Implemento tenha sido adicionado ainda:
1. Selecione Novo (C).
2. Digite o novo nome no teclado.
3. Selecione Entrar.

Se o Nome do Implemento precisar ser revisado:
1. Selecione o nome do implemento a ser revisado no menu suspenso.
2. Selecione Renomear (D).
3. Digite o novo nome no teclado.
4. Selecione Entrar.

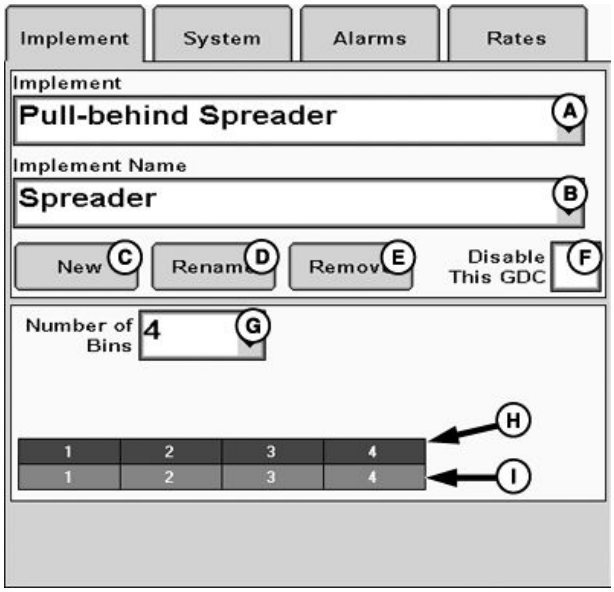
Se o Nome do Implemento não for mais necessário:
1. Selecione o nome do implemento a ser excluído da caixa suspensa.
2. Selecione Remover (E).
3. Aceite a notificação pop-up.

NOTA: Se o Controlador de Taxa Seco não for utilizado, mas permanecer conectado, marque a caixa de seleção Desabilitar este GDC para eliminar a conexão com o monitor para a Documentação, Swath Control e advertências do controlador.

NOTA: Podem ser salvos os nomes/configurações de até três implemento por controlador.

NOTA: Renomear não afeta a guia Sistema, a guia Alarme e a guia Taxas previamente configuradas. As calibrações existentes permanecem válidas.

NOTA: O Nome do Implemento deve ser definido antes de a guia Sistema, a guia Alarme e a guia Taxas serem ativadas.



PC13260 —UN—21APR11

Configuração do Implemento

A—Menu Suspenso de Seleção do Implemento
B—Menu Suspenso Nome do Implemento
C—Botão Novo Implemento
D—Botão Renomear Implemento
E—Botão Remover Implemento
F—Caixa de Seleção Desabilitar este GDC
G—Lista Suspensa Número de Caixas
H—Números das Caixas
I— Números dos Interruptores da Caixa de Comutação Associados

Seleção da Caixa

Para o implemento atual, selecione o Número de Caixas no menu suspenso (G).

Este é o número máximo de caixas da configuração multicaixas, independentemente de todas as caixas estarem ou não sendo utilizadas.

CZ76372,00002EA -54-13JUL11-2/2

Configuração do Sistema

Selecione a guia Sistema para acessar a configuração do sistema.

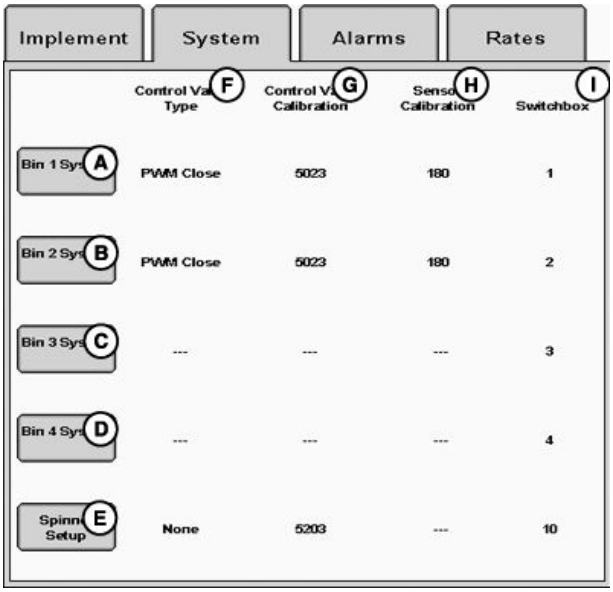
NOTA: Consulte a seção COMPATIBILIDADE para saber quais são os componentes compatíveis com o Controlador de Taxa Seco.

NOTA: O dispositivo giratório e cada caixa devem ser configurados antes de serem utilizados.

NOTA: Os números dos interruptores da caixa de comutação (I) só estão disponíveis se uma caixa de comutação estiver conectada.

Selecione o botão para a caixa ou o dispositivo giratório que precisa ser configurada(o).

A—Botão Sistema da Caixa 1
B—Botão Sistema da Caixa 2
C—Botão Sistema da Caixa 3
D—Botão Sistema da Caixa 4
E—Botão Config. do Dispositivo Giratório
F—Tipo de Válvula de Controle
G—Calibração da Válvula de Controle
H—Calibração do Sensor
I—Número da Caixa de Comutação



PC13262 —UN—21APR11

Configuração do Sistema

Continua na página seguinte

CZ76372,00002EB -54-14JUL11-1/3

Configuração da Caixa

1. Selecione Tipo de Válvula de Controle.
2. Para Válvulas de Fechamento Rápido, insira o Número de Calibração da Válvula de Controle.

   Consulte a seção Ajuste do Número de Calibração da Válvula de Controle neste manual do operador para fazer ajustes no Número de Calibração da Válvula de Controle. Um valor comum com o qual começar é 5023.

NOTA: Selecionar Fechamento de PMW para o Tipo de Válvula de Controle altera a entrada da Calibração da Válvula de Controle para um botão. Selecione o botão para inserir as Configurações de PWM.

O Número de Calibração do Sensor de Veloc. do Transportador deve ser inserido para que o botão Limites PWM torne-se ativo.

   Para válvulas PWM, selecione o botão Configurações de PWM. Insira o Número de Calibração da Válvula de Controle, a Frequência da Bobina e então Limite Alto e o Limite Baixo.

   Consulte as recomendações do fabricante para saber qual é a Frequência da Bobina da PWM. Valores comuns são 122 ou 50 Hz.

3. Insira o Número de Calibração do Sensor de Veloc. do Transportador

   Este varia de acordo com o fabricante do espalhador; valores comuns variam de 30 a 360 pulsos por volta.

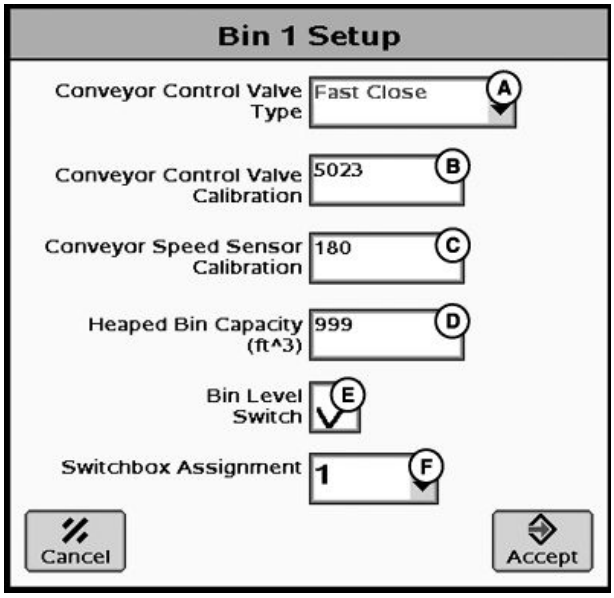
4. Insira a Capacidade Empilhada na Caixa

   Este é o volume máximo de produto que uma caixa pode conter quando completamente carregada. Um valor maior que o valor real é recomendado se o valor exato não for conhecido. Este valor só é utilizado para determinar quão cheia a caixa está.

5. Selecione a caixa de seleção se houver um Interruptor de Nível da Caixa.
6. Se uma caixa de comutação estiver presente, selecione um número de interruptor a ser atribuído a uma caixa.
7. Se a Caixa 2 estiver sendo atualmente configurada, indique se é uma caixa de micronutrientes assinalando a caixa na parte inferior da tela.

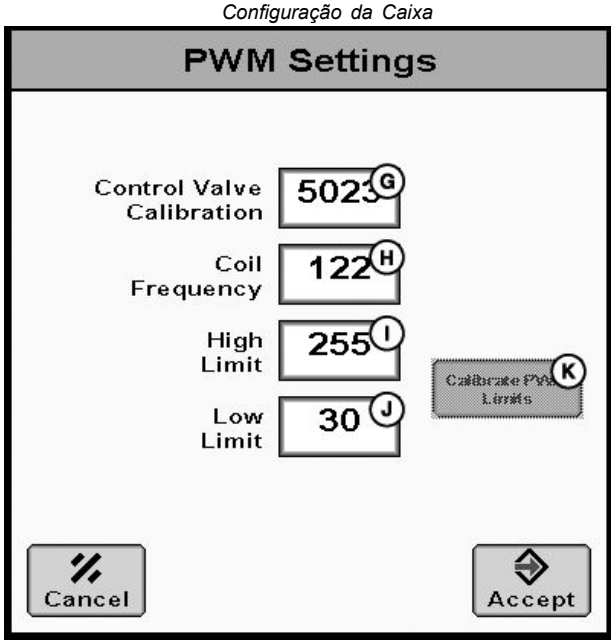
NOTA: A Caixa 1 não pode ser configurada como uma caixa de micronutrientes, a Caixa 2 tem a opção de ser configurada como uma caixa de micronutrientes e as Caixas 3 e 4 são sempre configuradas como caixas de micronutrientes.

8. Selecione o botão Aceitar quando todas as informações necessárias estiverem preenchidas.



PC13263 —UN—21APR11

Configuração da Caixa



PC13633 —UN—27JUN11

Configurações PWM

A—Menu Suspenso Tipo de Válvula de Controle
B—Entrada da Calibração da Válvula de Controle
C—Entrada da Calibração do Sensor de Velocidade do Transportador
D—Entrada da Capacidade Empilhada na Caixa
E—Caixa de Seleção Interruptor de Nível da Caixa
F—Menu Suspenso Atribuição da Caixa de Comutação
G—Entrada da Calibração da Válvula de Controle
H—Entrada da Freq. da Bobina
I— Entrada do Limite Alto
J— Entrada do Limite Baixo
K—Botão Calibrar Limites PWM

Continua na página seguinte

Config. do Disp. Giratório

Selecione o botão de Configuração do Disp. Giratório.

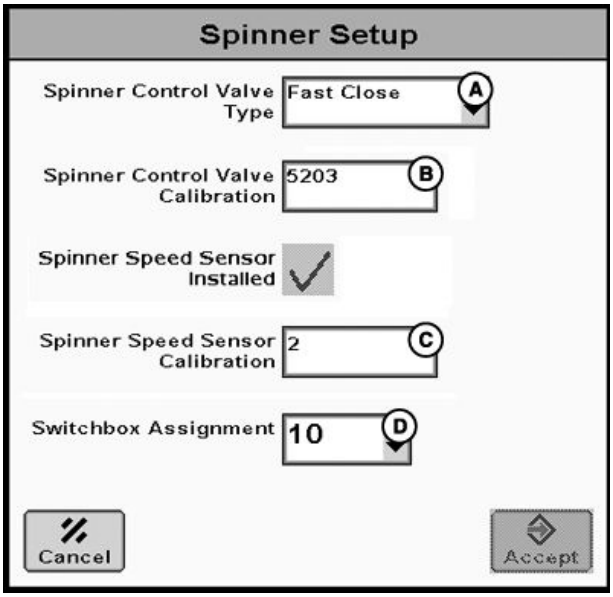
1. Selecione Tipo de Válvula de Controle.
2. Para Válvulas de Fechamento Rápido, insira o Número de Calibração da Válvula de Controle.

   Consulte a seção Ajuste do Número de Calibração da Válvula de Controle neste manual do operador para fazer ajustes.

   Para válvulas PWM, selecione o botão Configurações de PWM. Insira o Número de Calibração da Válvula de Controle, a Frequência da Bobina e então Limite Alto e o Limite Baixo.

   Consulte as recomendações do fabricante para saber qual é a Frequência da Bobina da PWM. Valores comuns são 122 ou 50 Hz.
3. A caixa de seleção Sensor de Veloc. do Disp. Giratório Instalado é habilitada somente quando o Tipo de Válvula de Controle "Nenhum" é selecionado. Do contrário, a caixa está assinalada e desabilitada. Isto permite que o usuário indique que um monitor de velocidade está instalado em um dispositivo giratório sem controle.
4. Insira o Número de Calibração do Sensor de Veloc. do Dispos. Giratório.

   Este é o número de cabeças de parafuso detectadas em uma volta. Valores comuns são 2 ou 4.
5. Se uma caixa de comutação estiver presente, selecione um número de interruptor a ser atribuído ao dispositivo giratório.



PC13264 —UN—09JUN11

Config. do Disp. Giratório

A—Menu Suspenso Tipo de Válvula de Controle
B—Entrada da Calibração da Válvula de Controle
C—Entrada da Calibração do Sensor de Veloc. do Disp. Giratório
D—Menu Suspenso Atribuição da Caixa de Comutação

6. Selecione o botão Aceitar quando todas as informações necessárias estiverem preenchidas.

CZ76372,00002EB -54-14JUL11-3/3

Ajuste do Número de Calibração da Válvula de Controle

O número de calibração da válvula de controle é configurado neste formato: **XXYZ**.

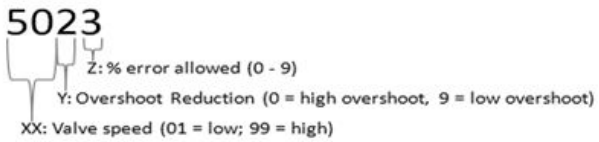
Os números funcionam de forma semelhante para todos os tipos de válvula de controle em configurações de dispositivo giratório e transportador.

XX ajusta a velocidade com que a válvula reage ao erro entre a velocidade pretendida e a real. Se o controle for muito lento, aumente este valor. Se o controle for muito rápido ou flutuar constantemente, reduza este valor. A faixa de entrada vai de 1 a 99. Os valores normais ficam entre 25 e 75.

Y ajusta o excesso ao controlar para uma variação de velocidade. Se o sistema exceder o alvo, aumente este número. Se o controle reagir lentamente a uma alteração de velocidade, reduza este número. A faixa de entrada vai de 0 a 9. Os valores normais vão de 2 a 4.

XX e **Y** podem afetar um ao outro quando alterados. Ajustar um valor pode exigir uma alteração no outro. É melhor ajustar o valor de **XX** primeiro para garantir que o sistema reaja rapidamente. Depois altere o valor de **Y** conforme necessário.

PC13634 —UN—27JUN11



Ajuste do Número de Calibração da Válvula de Controle

Z ajusta a zona morta de controle. Ele representa o erro (% de velocidade pretendida do transportador/dispositivo giratório) permitido ao atingir uma velocidade pretendida. Para tornar o controlador mais sensível a erros, diminua o valor. Para tornar o controlador mais tolerante a erros, aumente o valor. Se a velocidade pretendida oscilar ou variar, aumente este número. A faixa de entrada vai de 0 a 9. O valor inicial normal é 3.

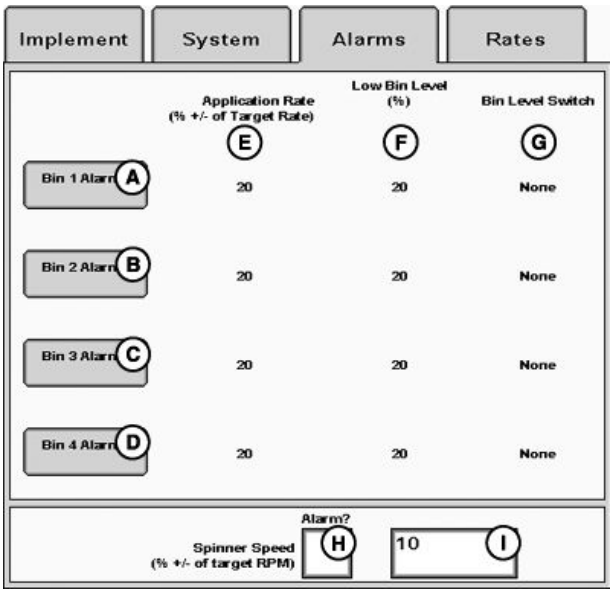
CZ76372,00002EC -54-13JUL11-1/1

Números Iniciais Recomendados de Calibração da Válvula de Controle

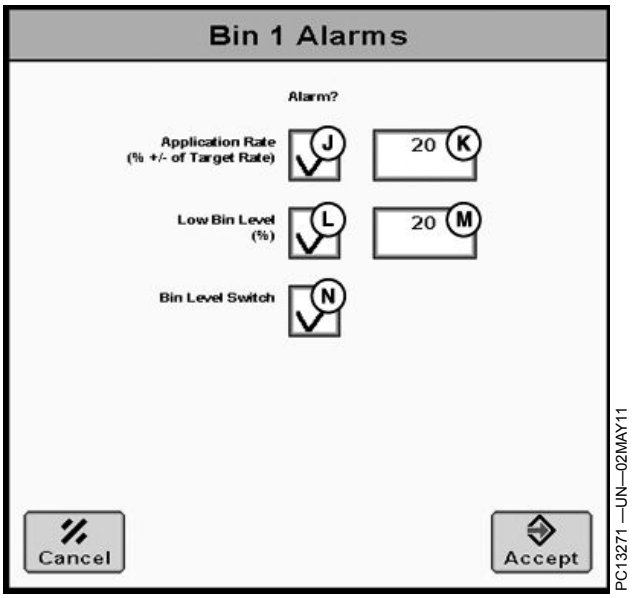
Fabricante	Modelo	Caixa/Dispos. Giratório	Tipo de Válvula	Número Inicial
BBI	Triad	Principal 1	Rápido (servo)	5023
BBI	Triad	Micro 2	Rápido (servo)	1535
BBI	Triad	Micro 3	Rápido (servo)	1535
BBI	Endurance	Principal 1	Rápido (servo)	5023
BBI	MagnaSpread	Principal 1	Rápido (servo)	5023
Force Unltd.	AgForce	Dispositivo Giratório	PWM	5013
Force Unltd.	AgForce	Principal 1	PWM	5023
Force Unltd.	Duo-Force	Principal 2	PWM	3023
Force Unltd.	Tri-Force	Micro 3	PWM	3023
Force Unltd.	Quad-Force	Micro 4	PWM	5023
Force Unltd.	AgForce	Dispositivo Giratório	Rápido (servo)	5003
Force Unltd.	AgForce	Principal 1	Rápido (servo)	5033
Force Unltd.	Duo-Force	Principal 2	Rápido (servo)	5023
Force Unltd.	Tri-Force	Micro 3	Rápido (servo)	5023
Force Unltd.	Quad-Force	Micro 4	Rápido (servo)	7503
New Leader	G4 - Single	Dispositivo Giratório	PWM	2503
New Leader	G4 - Single	Caixa 1	Rápido (servo)	5043
New Leader	G4 - MultApplier	Caixa 2	Rápido (servo)	5043
New Leader	G4 - MultiBin	Caixa 3	Rápido (servo)	5043
New Leader	G4 - MultiBin	Caixa 4	Rápido (servo)	5043

CZ76372,0000333 -54-13JUL11-1/1

Configuração do Alarme



Configuração do Alarme



Alarmes da Caixa 1

A—Alarme da Caixa 1
B—Alarme da Caixa 2
C—Alarme da Caixa 3
D—Alarme da Caixa 4
E—Taxa de Aplicação (% +/- da Taxa alvo)
F—Nível Baixo da Caixa (%)
G—Interruptor de Nível da Caixa
H—Alarme de Veloc. do Disp. Giratório
I—Veloc. do Disp. Giratório (% +/- da rotação alvo)
J—Alarme da Taxa de Aplicação
K—Taxa de Aplicação (% +/- da Taxa alvo)
L—Alarme de Nível Baixo da Caixa
M—Nível Baixo da Caixa (%)
N—Interruptor de Nível da Caixa

Selecione a guia Alarmes para acessar a configuração do alarme.

O Alarme da Taxa de Aplicação (E), o Alarme de Nível Baixo da Caixa (F) e o Alarme do Interruptor de Nível da Caixa (G) são todos exibidos na guia Alarmes.

Selecione os botões Caixa (A - D) para configurar os alarmes para cada caixa.

Assinale a caixa de seleção para habilitar cada alarme e insira um valor percentual para acionar o alarme.

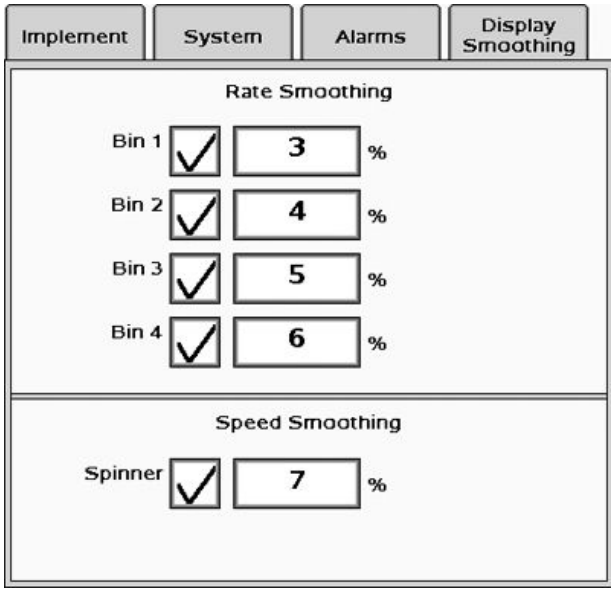
CZ76372,00002ED -54-13JUL11-1/1

Configuração da Suavização da Taxa

Para habilitar Suavização da Taxa, assinale a caixa de seleção para a caixa e insira a percentagem de Suavização da Taxa.

Para habilitar Suavização da Velocidade, assinale a caixa de seleção para o dispositivo giratório e insira a percentagem de Suavização da Velocidade.

A suavização mostra a taxa/velocidade real como taxa/velocidade pretendida quando a taxa/velocidade real está dentro da percentagem definida pelo usuário. A faixa de percentagem de suavização vai de 3% a 15% e o sistema assume 3%.



PC13272 —UN—09JUN11

CZ76372,00002EE -54-13JUL11-1/1

Configuração do Produto

Informações do Produto

Selecione a tecla programável Configuração de Produto e então a guia Informações do Produto

PC13274 —UN—02MAY11

Tecla Programável Configuração de Produto

CZ76372,00002FC -54-13JUL11-1/2

1. Selecione um Produto no menu suspenso Nome do Produto ou pressione o botão Novo para criar um produto.

NOTA: Até dez produtos podem ser criados no controlador.

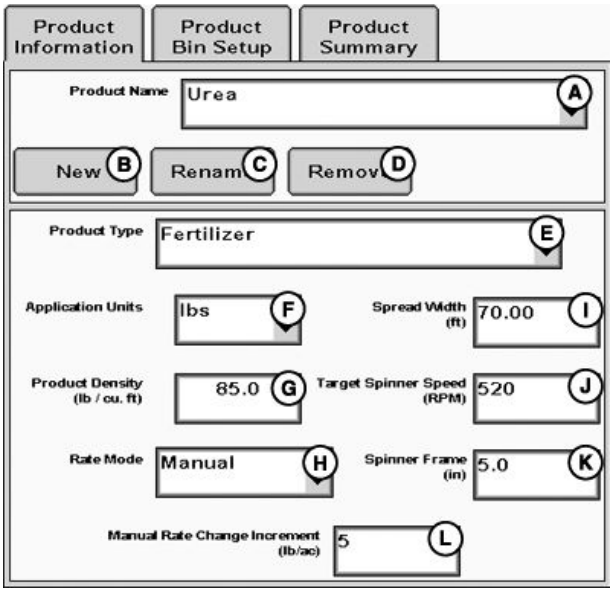
2. Selecione o Tipo de Produto.
3. Selecione as Unidades de Aplicação
4. Insira a Densidade do Produto, Largura de Espalham, Veloc. Alvo do Disp. Giratório e Estrutura do Disp. Giratório.

NOTA: A Largura de Espalhamento e Veloc. do Disp. Giratório do veículo são baseadas na caixa de menor número habilitada. Normalmente a Caixa 1.

5. Se estiver utilizando prescrições, selecione Baseada em Mapa como Modo de Taxa. Do contrário, escolha Manual.
6. Se Manual for selecionado, um Incremento da Mudança Manual de Taxa deve ser inserido.

   Na página Principal, a taxa pode ser ajustada utilizando-se os botões mais (+) e menos (-). O valor inserido para o Incremento da Mudança Manual de Taxa aumenta ou diminui a taxa pressionando-se cada botão.

   Uma alteração de taxa de 0 pode ser utilizada. Esta ação desabilita os botões +/- no pop-up de taxa de qualquer caixa que estiver utilizando o produto atual.



PC13273 —UN—03MAY11

Informações do Produto

A—Menu Suspenso Nome do Produto
B—Botão Novo
C—Botão Renomear
D—Botão Remover
E—Menu Suspenso Tipo de Produto
F—Menu Suspenso Unidades de Aplicação
G—Entrada Densidade do Produto
H—Menu Suspenso Modo de Taxa
I— Entrada Largura de Espalham.
J— Entrada Veloc. Alvo do Disp. Giratório
K—Entrada Estrutura do Disp. Giratório
L— Entrada Incremento da Mudança Manual de Taxa

CZ76372,00002FC -54-13JUL11-2/2

Configuração da Caixa de Produto

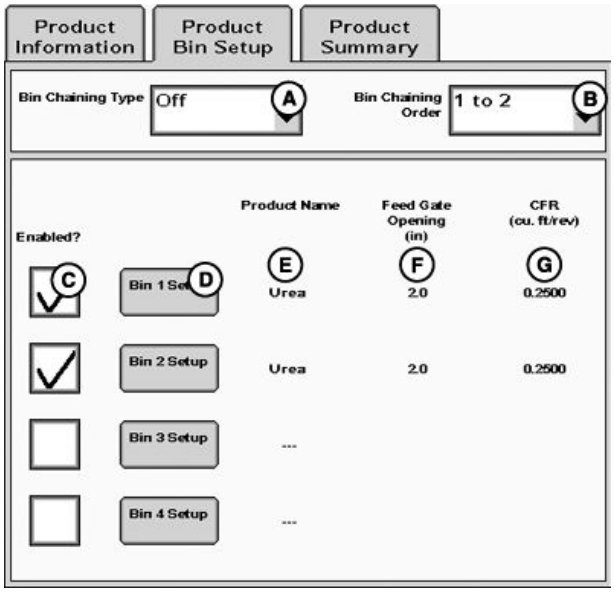
1. Habilite cada caixa que estiver aplicando produto assinalando a caixa (C) ao lado do botão Configuração da Caixa (D). Desmarque todas as caixas que não estão sendo utilizadas no momento.

   Caixas desabilitadas não são controladas e não produzem alertas ou informações de documentação de produtos.

2. Selecione o botão Configuração da Caixa (D) para a caixa sendo configurada.
3. No pop-up de Configuração de Produto da Caixa, selecione o Nome do Produto predefinido (H) na lista suspensa.
4. Insira a Abertura da Porta de Alimentação (I). Este valor é crítico e deve ter precisão. Este valor não controla a abertura da porta de alimentação.
5. Insira a Taxa de Alimentação do Transportador ou CFR (J) para o transportador. Este valor é citado pela maioria dos fabricantes e é a quantidade de produto distribuída em 1 volta da polia do transportador se a altura da porta tiver sido configurada a 1 in (ou 1 cm se utilizar unidades métricas).

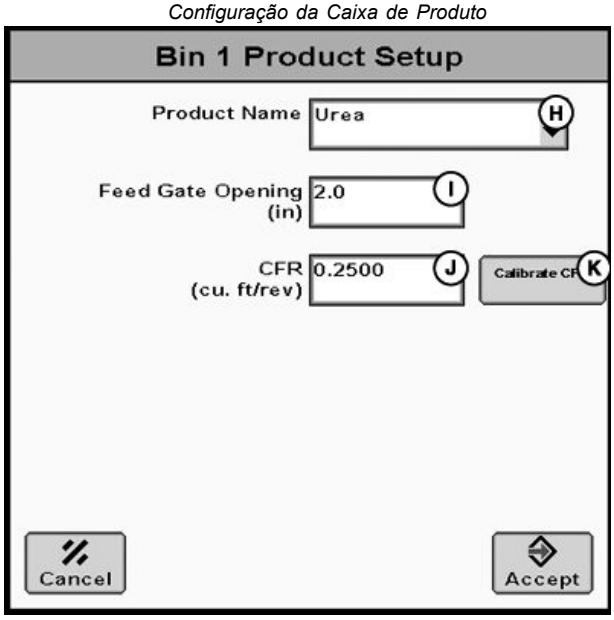
   Se a CFR for desconhecida, selecione o botão Calibrar CFR (K). Consulte a seção Calibração deste Manual do Operador para obter mais informações.

A—Menu Suspenso Encadeamento das Caixas Ligado/Desligado
B—Menu Suspenso Ordem de Encadeamento das Caixas
C—Caixa de Seleção Habilitar/Desabilitar Caixa
D—Botão Configuração da Caixa
E—Informações do Nome do Produto
F—Informações da Abertura da Porta de Alimentação
G—Informações da CFR
H—Menu Suspenso Nome do Produto
I— Entrada da Abertura da Porta de Alimentação
J— Entrada da CFR
K—Botão Calibrar CFR



PC13275 —UN—04MAY11

Configuração da Caixa de Produto



PC13276 —UN—04MAY11

Config. Produto da Caixa 1

CZ76372,00002FF -54-13JUL11-1/1

Encadeamento de Caixas

O Encadeamento de Caixas permite que o espalhamento com duas caixas principais seja mudado de uma caixa para outra com um esforço mínimo. Isto permite que o operador espalhe um único produto facilmente utilizando duas caixas.

Ao utilizar Documentação, isto cria um mapa conforme aplicado a partir das duas caixas principais.

O Encadeamento de Caixas requer 2 caixas principais e ambas com o mesmo produto. O Encadeamento de Caixas não funciona com microcaixas.

A primeira caixa a ser esvaziada deve conter um sensor de nível de caixa.

1. Selecione Tipo de Encadeamento das Caixas:
   - Auto — O controlador alterna automaticamente as caixas quando o interruptor de nível da caixa é ativado.
   - Manual — O usuário é notificado quando o interruptor de nível da caixa é ativado e o usuário alterna as caixas manualmente.

PC13277 —UN—05MAY11

Encadeamento de Caixas

   - Desligado — Encadeamento de Caixas Desligado
2. Selecione Ordem de Encadeamento das Caixas:
   - 1 para 2 — A caixa 1 é esvaziada antes de passar para a caixa 2.
   - 2 para 1 — A caixa 2 é esvaziada antes de passar para a caixa 1.

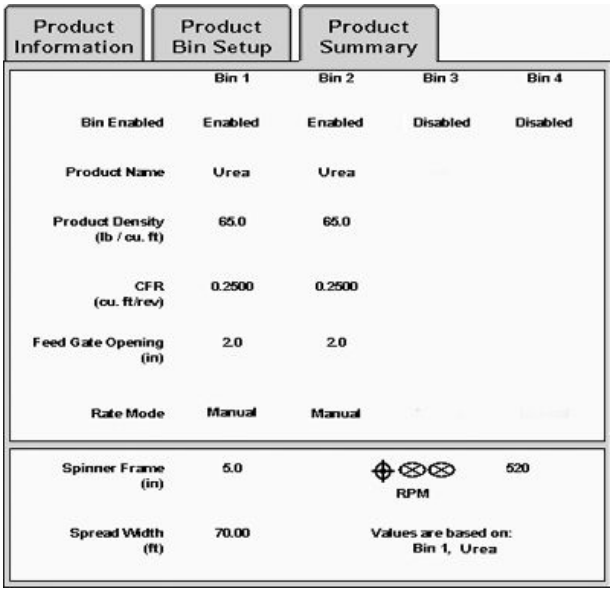
Reinicialização do Encadeamento de Caixas

O encadeamento de caixas retorna para a caixa original assim que o veículo para e o sensor de nível de caixa é coberto.

CZ76372,0000301 -54-13JUL11-1/1

Resumo do Produto

A guia Resumo do Produto exibe as informações do produto de cada caixa. Utilize está página para verificar se todas as informações estão definidas conforme desejado.



PC13278 —UN—05MAY11

Resumo do Produto

CZ76372,0000300 -54-13JUL11-1/1

Calibrar CFR

Selecione a tecla programável Calibração para configurar os valores de calibração do espalhador.

PC13612 —UN—13MAY11

Tecla Programável Calibração

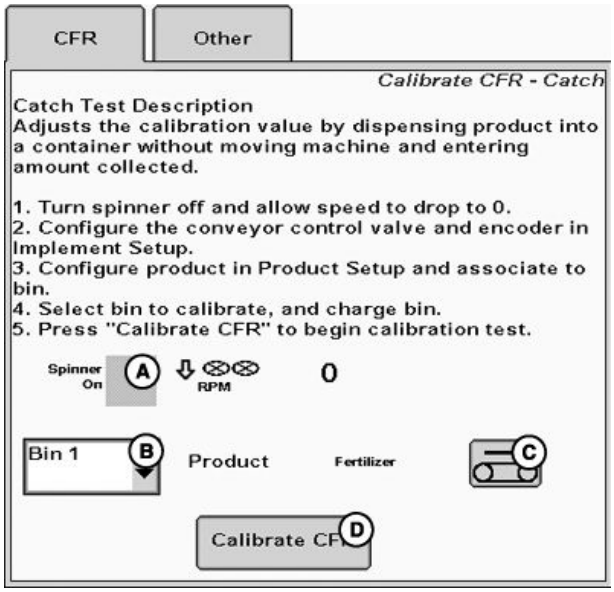
CZ76372,0000310 -54-14JUL11-1/3

Ajuste o valor de calibração da CFR distribuindo produto em um recipiente sem movimentar a máquina e inserindo a quantidade coletada.

1. Selecione a guia CFR.
2. Desligue o dispositivo giratório e deixe a velocidade cair a 0.
3. Configure a válvula de controle do transportador e o codificador em Configuração do Implemento.
4. Configure o produto em Configuração do Produto e associe-o à caixa.
5. Selecione a caixa a ser calibrada e carregue a caixa.

NOTA: Carregue a caixa antes de começar a calibração. O produto deve estar pronto para ser distribuído no início do teste.

6. Pressione “Calibrar CFR” para iniciar o teste de calibração.

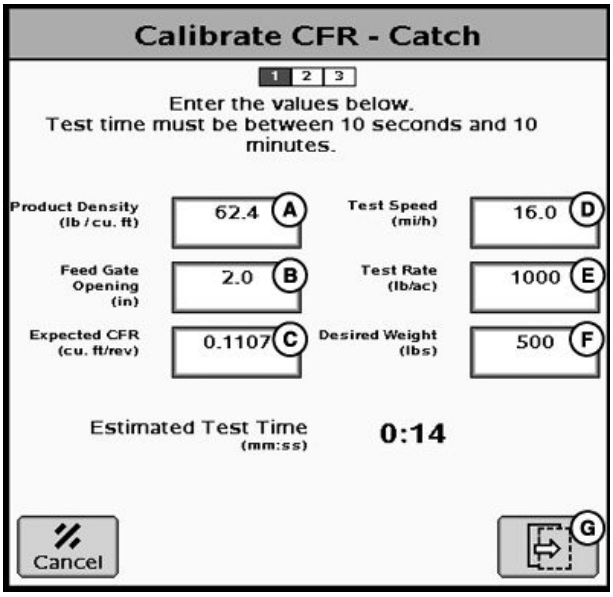

CFR
Other
Calibrate CFR - Catch
Catch Test Description
Adjusts the calibration value by dispensing product into a container without moving machine and entering amount collected.
1. Turn spinner off and allow speed to drop to 0.
2. Configure the conveyor control valve and encoder in Implement Setup.
3. Configure product in Product Setup and associate to bin.
4. Select bin to calibrate, and charge bin.
5. Press "Calibrate CFR" to begin calibration test.
Spinner On
A
RPM
0
Bin 1
B
Product
Fertilizer
C
Calibrate CFR
D

PC13292 —UN—30JUN11

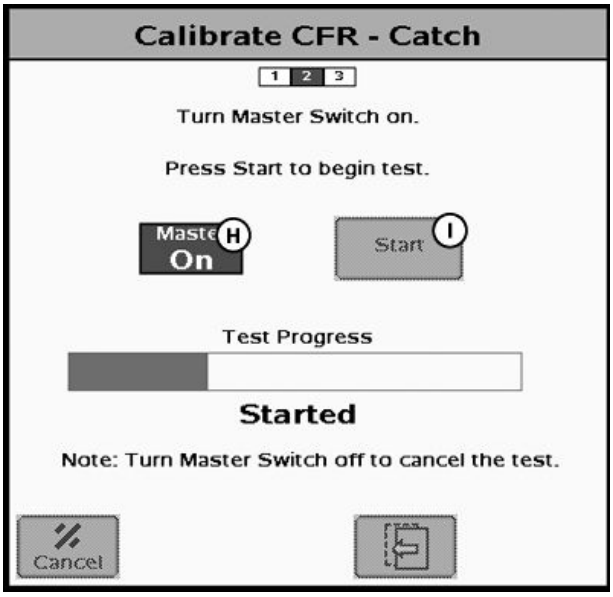
A—Caixa de Seleção Habilitar Dispositivo Giratório
B—Menu Suspenso Seleção de Caixa
C—Botão Carga da Caixa
D—Botão Calibrar CFR

Continua na página seguinte

CZ76372,0000310 -54-14JUL11-2/3



PC13621 —UN—09JUN11



PC13622 —UN—09JUN11

1. Insira os parâmetros de teste de calibração. Tempo de teste deve estar entre 10 segundos e 10 minutos.

NOTA: Utilize condições comparáveis à operação normal neste teste. Volumes maiores de distribuição resultam em testes de calibração mais longos, porém mais precisos.

NOTA: Valores de Densidade do Produto, Abertura da Porta de Alimentação ou CFR Esperado são preenchidos na caixa atualmente selecionada. Mudanças feitas nesses valores são salvas se um novo valor de CFR for aceito no final do teste.

2. Selecione o botão Avançar.
3. Ligue o Interruptor Mestre.
4. Pressione o botão Iniciar para começar o teste.

NOTA: Desligue o Interruptor Mestre a qualquer momento para cancelar o teste.

5. Quando o teste tiver sido concluído, insira a quantidade de produto aplicado.
6. Selecione aceitar para salvar o novo valor de CFR ou selecione o Cancelar para utilizar o valor antigo de CFR.

PC13623 —UN—09JUN11

A—Densidades do Produto
B—Abertura da Porta de Alimentação
C—CFR Esperado
D—Velocidade de Teste
E—Taxa de Teste
F—Peso Desejado
G—Botão Avançar
H—Indicador de Ligado do Mestre
I— Botão Iniciar
J— Quantidade Aplicada Real
K—Botão Aceitar

CZ76372,0000310 -54-14JUL11-3/3

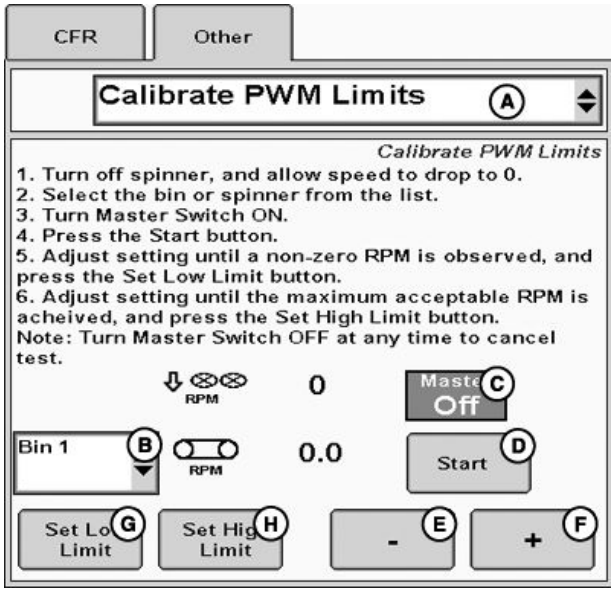
Calibrar Limites PWM

1. Selecione a guia Outra.
2. Selecione Calibrar Limites de PWM no menu suspenso
3. Desligue o dispos. giratório e deixe a velocidade cair a 0.
4. Selecione a cx. ou dispos. giratório na lista.
5. Ligue o Interruptor Mestre.
6. Pressione o Botão Iniciar.
7. Altere o ajuste utilizando os botões + e - até que um valor diferente de zero para RPM seja observado. Pressione o Botão Def. Limite Baixo

NOTA: Toque nos botões + e - até que o valor de RPM mais lento possível seja atingido.

8. Altere o ajuste até obter a rotação máxima aceitável e pressione o botão Definir Limite Alto.

NOTA: Desligue o Interruptor Mestre a qualquer momento para cancelar o teste.



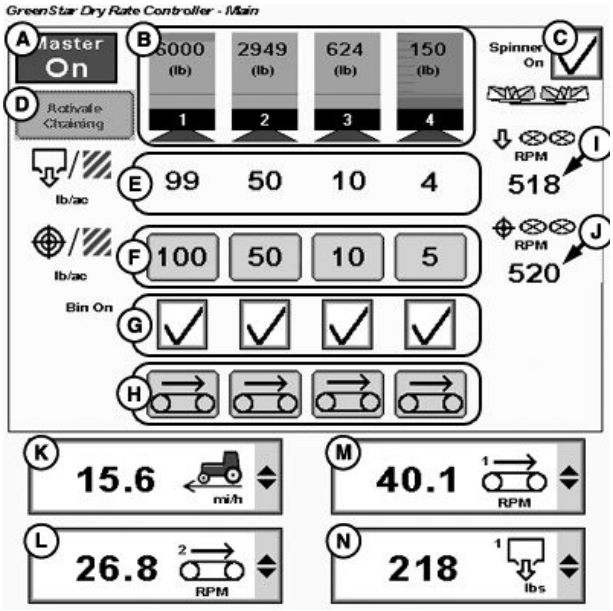
PC13293 —UN—13MAY11

A—Menu Suspenso Tipo de Calibração
B—Menu Suspenso Seleção da Válvula
C—Indicador do Interruptor Mestre
D—Botão Iniciar
E— Botão -
F— Botão +
G—Botão Def. Limite Baixo
H—Botão Def. Limite Alto

CZ76372,0000311 -54-14JUL11-1/1

Controlador de Taxa Seco — Página Principal

A—Indicador do Interruptor Mestre
B—Indicadores de Nível de Caixa
C—Caixa de Seleção Dispositivo Giratório
D—Botão Ativar Encadeamento
E—Taxas Reais
F—Botões Taxa Alvo
G—Caixas de Seleção das Caixas
H—Botões Carga das Caixas
I— Velocidade Real do Dispositivo Giratório
J— Velocidade Alvo do Dispositivo Giratório
K-N— Menus Suspensos de Informações



PC13294 —UN—29JUN11

Página Principal

CZ76372,0000304 -54-13JUL11-1/1

Indicador de Nível de Caixa

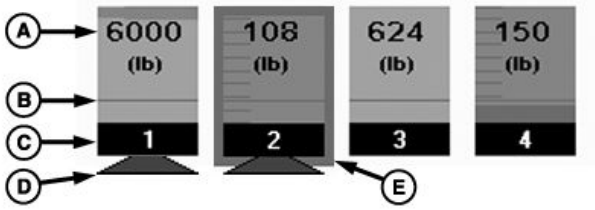
O Indicador de Nível de Caixa exibe a quantidade estimada de produto restante em cada caixa.

O nível máximo de cada indicador é baseado na Capacidade Empilhada na Caixa inserido na Configuração do Implemento e Densidade do produto atribuída à caixa na Configuração do Produto.

O gráfico de barras fica laranja quando a quantidade de produto está acima do Indicador de Nível Baixo e torna-se vermelho quando a quantidade cai abaixo. Ajuste o indicador de nível baixo na Configuração do Alarme.

Se uma caixa está equipada com um Sensor de Nível de Caixa e o sensor indicar nível baixo, uma linha grossa vermelha aparece ao redor do Indicador de Nível de Caixa.

PC13295 —UN—12MAY11



A—Produto Restante Estimado
B—Indicador de Nível Baixo
C—Número Bin
D—Indicador de Caixa Aplicando
E—Indicador de Sensor de Nível de Caixa

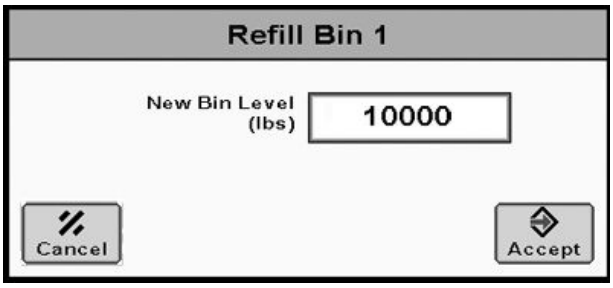
CZ76372,0000312 -54-13JUL11-1/2

Reabastecimento da Caixa

Ao pressionar um dos Indicadores de Nível de Caixa, a janela Reabastecer Caixa é exibida.

Insira o peso estimado de produto na caixa.

Pressione Aceitar para salvar o novo nível de caixa.



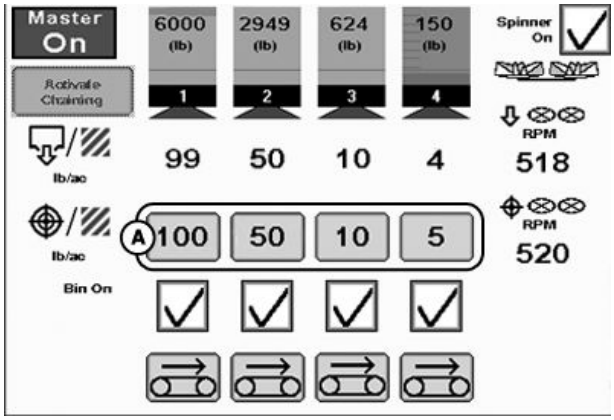
PC13296 —UN—11MAY11

CZ76372,0000312 -54-13JUL11-2/2

Controle da Taxa

Selecione um dos botões Taxa Alvo para exibir a janela Definir Taxa Alvo.

A—Botões Taxa Alvo



PC13297 —UN—12MAY11

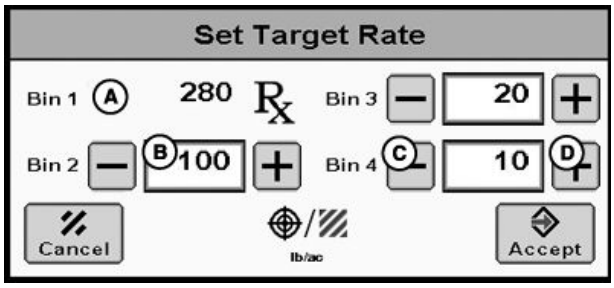
CZ76372,0000313 -54-13JUL11-1/2

Insira as taxas desejadas nas caixas para cada caixa.

Utilize os botões + e - para aumentar a taxa. O valor do incremento é inserido em Configuração do Produto.

Se Baseado em Mapa for selecionado como Modo de Taxa para um produto em uma caixa, a taxa da prescrição é exibida com um símbolo Rx. Configure o Modo de Taxa em Configuração do Produto.

NOTA: Verifique se a prescrição está selecionada em Documentação do GreenStar.



PC13298 —UN—12MAY11

A—Taxa de Prescrição
B—Caixa de Entrada da Taxa
C—Diminuir Taxa
D—Aumentar Taxa

CZ76372,0000313 -54-13JUL11-2/2

Operação da Caixa

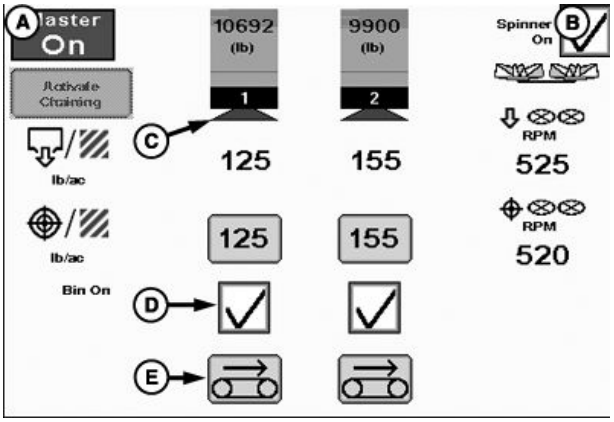
1. Pressione e Segure o botão Carga da Caixa para virar o transportador e mover o produto para o dispositivo giratório

⚠ CUIDADO: Verifique sempre se não há pessoas ao redor antes de colocar o dispositivo giratório em funcionamento. Não fazer isso pode causar acidentes pessoais a você ou a outros.

2. Ligue o Dispositivo Giratório e todas as Caixas que estão distribuindo produto utilizando as caixas de seleção na tela.

   Se estiver utilizando uma Caixa de Comutação, *tanto* os interruptores como as caixas de seleção devem ser utilizados para ativar o dispositivo giratório e as caixas. Somente um deles precisar ser utilizado para desativar o dispositivo giratório e as caixas.

3. Ligue o Interruptor Mestre.
4. Assim que a velocidade de avanço do veículo exceder o valor mínimo (0,5 km/h ou 0.3 mph), o controlador inicia o transportador.
5. Caixas que estão distribuindo produto são marcadas com um triângulo verde sob o Indicador de Nível de Caixa.



PC13299 —UN—12MAY11

A—Indicador do Interruptor Mestre
B—Caixa de Seleção Dispositivo Giratório
C—Indicador de Caixa Aplicando
D—Caixas de Seleção Caixa Ligada
E—Botão Carga da Caixa

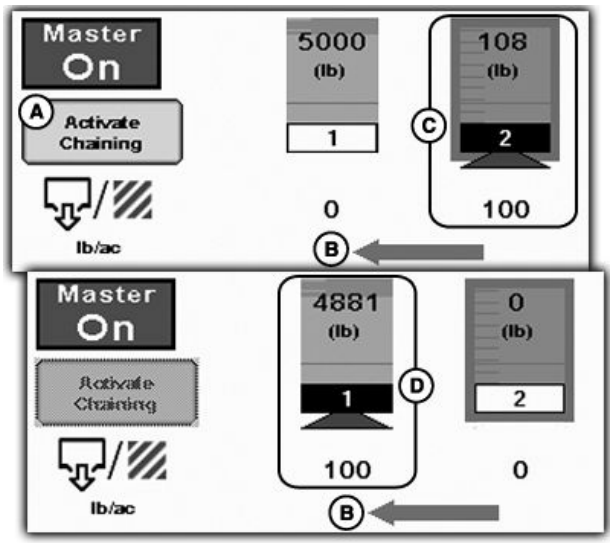
CZ76372,0000314 -54-13JUL11-1/1

Encadeamento de Caixas

GRC DRY
GreenStar Rate Controller Dry
Manual Bin Chaining Ready
System is ready to engage next bin. Press "Activate Chaining" to begin next bin, or press "Accept" to clear the alarm.
A
Activate Chaining

PC13610 —UN—06JUL11

Alarme de Encadeamento Manual de Caixas



PC13611 —UN—09JUN11

Página Principal — Encadeamento de Caixas

A—Botão Ativar Encadeamento **B—Seta de Encadeamento das Caixas** **C—Caixa 2 Aplicando** **D—Caixa 1 Aplicando**

Para informações sobre configuração de Encadeamento de Caixas, consulte a seção a Configuração de Produto neste manual do operador.

A Seta de Encadeamento de Caixas indica a ordem em que as caixas são esvaziadas. Ela permanece no lugar certo enquanto o Encadeamento de Caixas estiver habilitado.

Se o Tipo de Encadeamento de Caixas estiver definido como Auto, o Controlador de Taxa Seco altera automaticamente as caixas quando o Sensor de Nível de Caixa indica nível baixo.

Se o Tipo de Encadeamento de Caixas estiver definido como Manual:

1. O usuário recebe uma notificação para trocar as caixas quando o Sensor de Nível de Caixa é ativado.
2. Se esta mensagem for cancelada, o botão Ativar Encadeamento é ativado na página Principal.
3. Pressione o botão Ativar Encadeamento para trocar as caixas.

CZ76372,0000315 -54-13JUL11-1/1

Relatórios e Totais

Selecione a tecla programável Relatórios e Totais para exibir os totais armazenados no controlador.

PC13279 —UN—05MAY11

Tecla programável Totais

CZ76372,0000303 -54-13JUL11-1/4

Atual

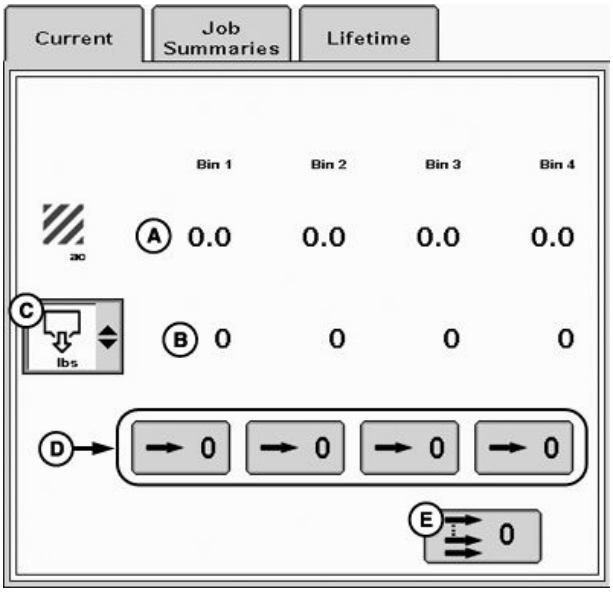
A guia Atual exibe os totais do implemento atualmente selecionado.

Utilize o menu suspenso Unidades (C) para mudar as unidades.

Limpe os totais das caixas individuais utilizando o botão Caixa Zero (D).

Limpe os totais de todas as caixas utilizando o botão Implemento Zero (E).

A—Área
B—Total Aplicado
C—Seleção de Unidades
D—Limpar Totais de Caixa
E—Limpar Totais de Implemento



PC13280 —UN—06MAY11

Totais Atuais

Continua na página seguinte

CZ76372,0000303 -54-13JUL11-2/4

Resumos de Serviço

A página de resumos de serviço mantém os registros dos totais por serviços definidos pelo usuário (A). Somente os valores do resumo do serviço selecionado atualmente são incrementados.

Os resumos de trabalhos são armazenados no controlador. O controlador pode armazenar até 6 serviços diferentes para cada configuração.

Para criar um novo trabalho siga os passos abaixo:

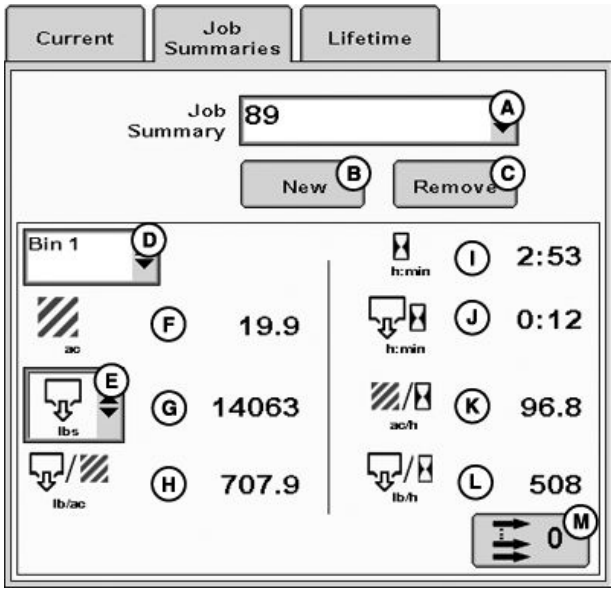
1. Selecione o botão Novo (B) e um teclado aparece.
2. Digite um nome para o trabalho atual no teclado.
3. Selecione Entrar.

Os serviços que não são mais necessários podem ser excluídos selecionando o serviço (A) e pressionando o botão remover (C).

Utilize o menu suspenso Seleção da Caixa para ver os totais separados para cada caixa.

Troque as unidades utilizando o menu suspenso Seleção de Unidade (E).

Os totais podem ser zerados pressionando-se o botão zero (M).



PC13281 —UN—06MAY11

Resumos de Serviço

A—Seleção de Resumo Serviço
B—Botão Novo
C—Botão Remover
D—Seleção da Caixa
E—Seleção da Unidade
F—Área
G—Total Aplicado
H—Média Aplicada por Área
I— Tempo Total
J— Tempo de Aplicação
K—Área Média por Hora
L—Média Aplicada por Hora
M—Limpar Totais do Serviço

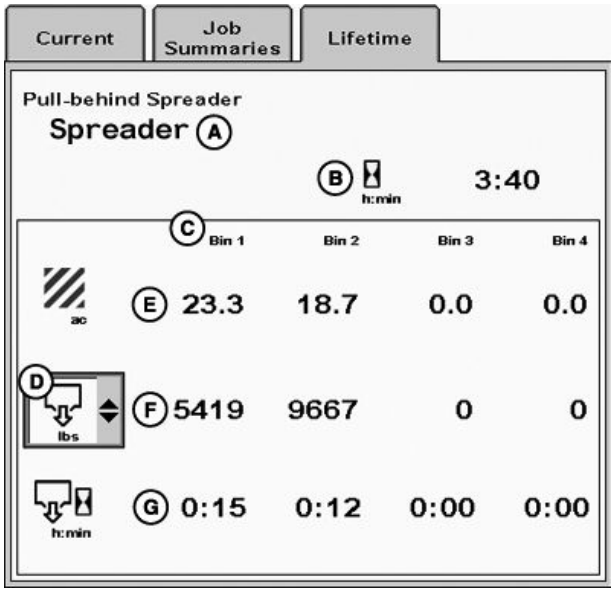
CZ76372,0000303 -54-13JUL11-3/4

Duração por toda a vida

A guia de duração mantém o registro de todos os totais da duração do implemento selecionado (A).

Troque as unidades utilizando o menu suspenso Seleção de Unidade (D).

A—Nome do Implemento
B—Tempo Total
C—Caixas
D—Seleção da Unidade
E—Área
F—Total Aplicado
G—Tempo de Aplicação



PC13282 —UN—29JUN11

Duração por toda a vida

CZ76372,0000303 -54-13JUL11-4/4

Diagnóstico do Espalhador

Selecione o botão Diagnóstico no lado direito para entrar na página de diagnóstico.

Diagnósticos está dividido em duas seções, Leituras (A) e Testes (B).

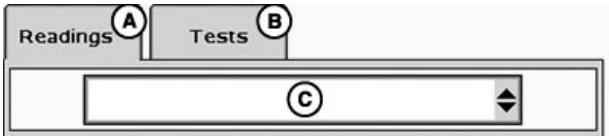
Selecione qualquer uma das guias e selecione uma leitura ou teste no menu suspenso (C).

A—Guia Leituras
B—Guia Testes
C—Menu Suspenso

PC13283 —UN—11MAY11

Diagnósticos

PC12249 —UN—14SEP09

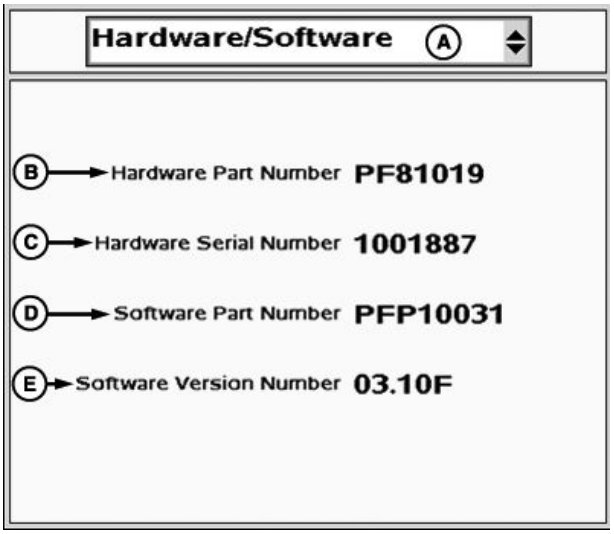


Guias Diagnósticos

CZ76372,0000305 -54-23JUN11-1/1

Leituras de Hardware/Software

A—Menu Suspenso de Seleção de Leituras
B—Número de Peça do Hardware
C—Número de Série do Hardware
D—Número de Peça do Software
E—Número da Versão do Software

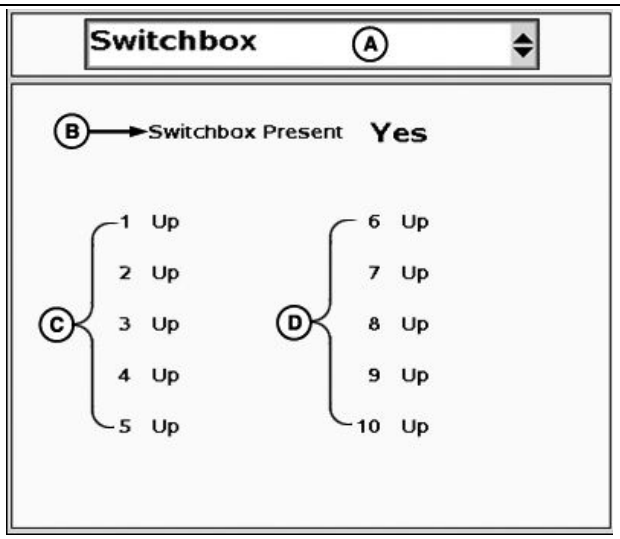


PC12606 —UN—12MAY10

CZ76372,0000306 -54-23JUN11-1/1

Leituras de Caixa de Comutação

A—Menu Suspenso de Seleção de Leituras
B—Status Caixa de Comutação Presente
C—Interruptores 1 a 5 Status da Caixa de Comutação
D—Interruptores 6 a 10 Status da Caixa de Comutação



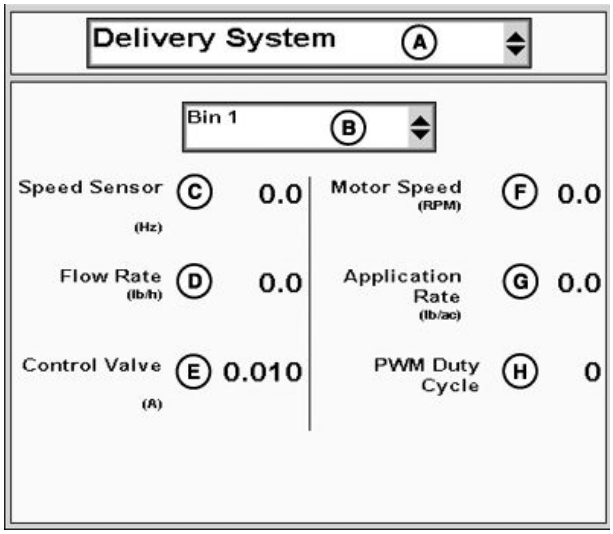
PC12251 —UN—06OCT09

CZ76372,0000307 -54-13JUL11-1/1

Leituras de Sistema de Distribuição

Ciclo Trabalho PWM—Este número representa a posição atual da Válvula de Controle de Fechamento PMW. O número fica entre as configurações atuais de Limite Alto e Limite Baixo durante a operação.

A—Menu Suspenso de Seleção de Leituras
B—Menu Suspenso de Seleção de Caixa
C—Sensor de Velocidade
D—Vazão
E—Válvula de Controle
F—Velocidade do Motor
G—Taxa de Aplicação
H—Ciclo Trabalho PWM



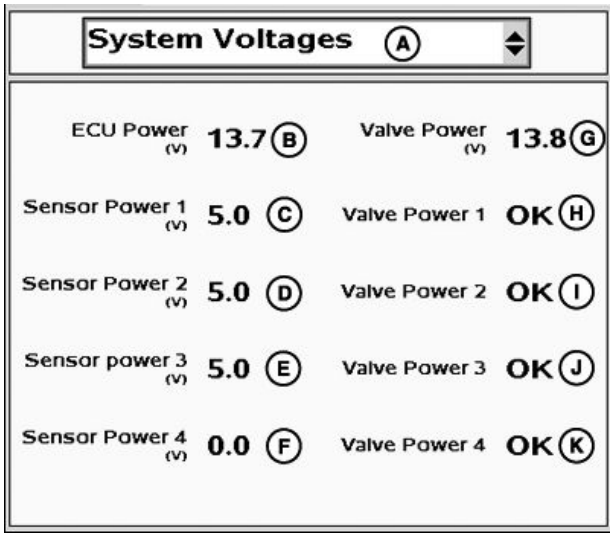
PC13284 —UN—10MAY11

CZ76372,0000308 -54-13JUL11-1/1

Leituras de Tensão do Sistema

NOTA: Se a Alimentação da Válvula não estiver conectada, a Alimentação da Válvula aparece como "Nenhuma".

A—Menu Suspenso de Seleção de Leituras
B—Potência ECU
C—Alimentação do Sensor 1
D—Alimentação do Sensor 2
E—Alimentação do Sensor 3
F—Alimentação do Sensor 4
G—Alimen. da Válvula H—Alimen. da Válv. 1
I— Alimen. da Válv. 2
J— Alimen. da Válv. 3
K—Alimen. da Válv. 4

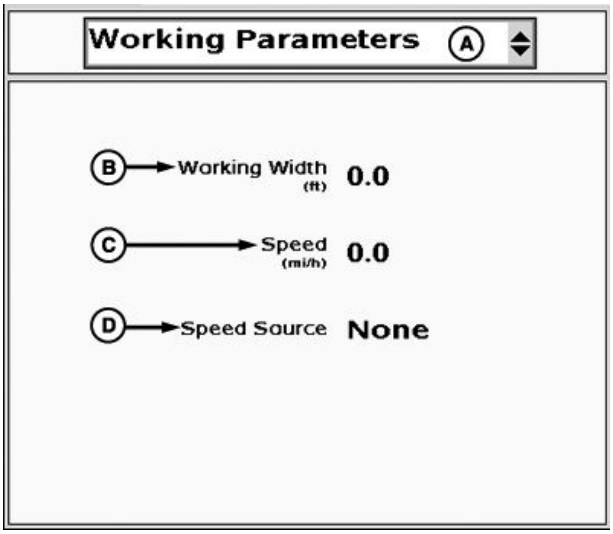


PC12255 —UN—06OCT09

CZ76372,000030A -54-13JUL11-1/1

Leituras de Parâmetros Operacionais

A—Menu Suspenso de Seleção de Leituras
B—Largura de Trabalho
C—Velocidade
D—Origem de Veloc.

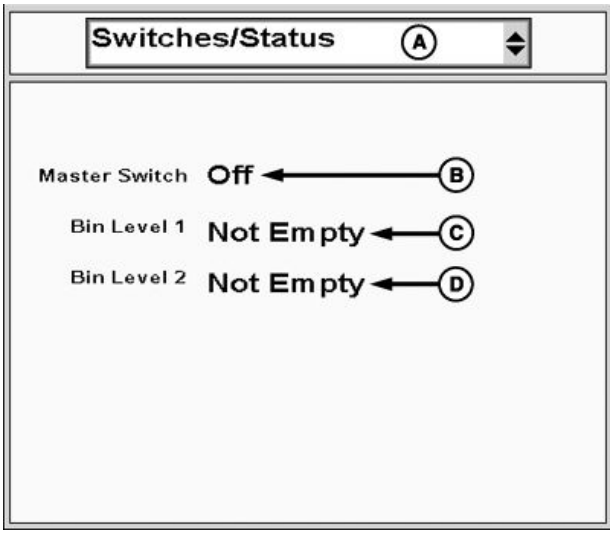


PC12256 —UN—06OCT09

CZ76372,000030B -54-13JUL11-1/1

Leituras de Interruptores/Status

A—Menu Suspenso de Seleção de Leituras
B—Status do Interruptor Mestre
C—Status do Interruptor de Nível 1 da Caixa
D—Status do Interruptor de Nível 2 da Caixa



PC13285 —UN—10MAY11

CZ76372,0000309 -54-13JUL11-1/1

Teste de Contr. de Fluxo

O operador pode efetuar um Teste de Controle de Vazão para garantir que as válvulas de controle estejam funcionando corretamente.

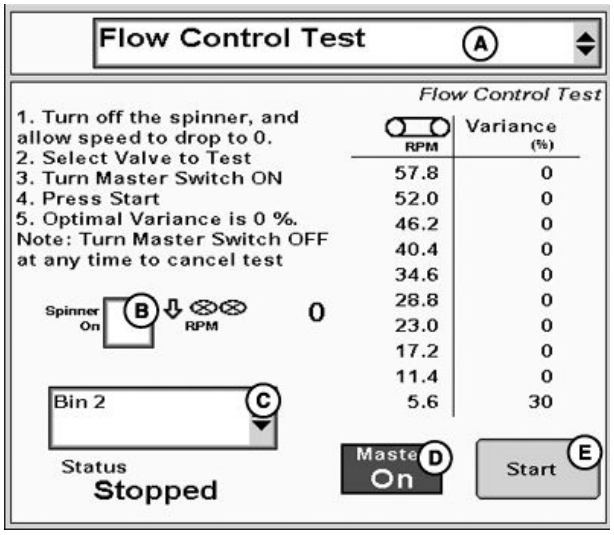
NOTA: Desligue o Interruptor Mestre a qualquer momento para cancelar o teste.

Para iniciar o teste:

1. Selecione Teste de Controle de Vazão do menu suspenso de testes.
2. Desligue o dispos. giratório e deixe a velocidade cair a 0.
3. Selecione a Válvula a Testar.
4. Ligue o Interruptor Mestre.
5. Selecione o botão Iniciar na tela.

A válvula é testada em toda a faixa do controle. Os resultados são exibidos na tabela de RPM / Variação na tela.

Se o sistema não controlar a velocidade com precisão, será necessário observar e ajustar alguns itens. Um número de variação alto na faixa de RPM desejada indica controle impreciso da taxa.



PC13286 —UN—10MAY11

Teste de Contr. de Fluxo

A—Menu Suspenso Testes
B—Caixa de Seleção Dispositivo Giratório Ligado
C—Menu Suspenso Seleção de Válvula de Controle
D—Indicador do Interruptor Mestre
E—Botão de Início do Teste de Configuração

- Insira o valor correto de calibração para o tipo de válvula de controle (ou um tipo de válvula similar) sendo utilizado. Esse valor é um ponto de partida e pode ser ajustado para o seu sistema específico.
- Quanto menor a Variação (%), melhor o Controlador de Taxa Seco consegue controlar a uma RPM desejada. Há algumas coisas que podem fazer com que a variação do teste seja inconsistente:
  - Ajuste inadequado do valor de calibração da válvula. Consulte a seção sobre ajuste de calibração
  - Calibração incorreta do sensor de velocidade. Insira o número correto de pulsos por volta
  - Sinal de velocidade ruidoso. Tenha certeza de que a correia, o dispositivo giratório ou os roletes virem livremente e não raspem ou vibrem durante o teste
- Os parâmetros de operação do sistema (ou seja, velocidade do trator etc.) podem precisar ser ajustados para aumentar o desempenho em certos níveis.

CZ76372,000030C -54-13JUL11-1/1

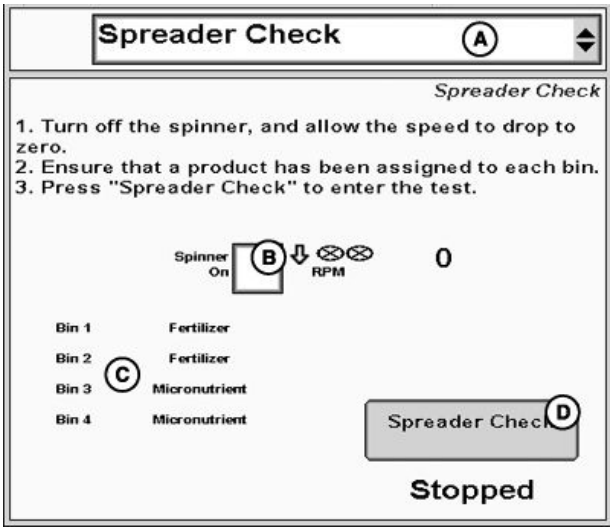
Teste de Verificação do Espalhador

O operador pode efetuar um Teste de Verificação do Espalhador para garantir que as válvulas de controle estejam funcionando corretamente.

NOTA: Desligue o Interruptor Mestre a qualquer momento para cancelar o teste.

Para iniciar o teste de verificação do espalhador:

1. Selecione Verificação do Espalhador a partir do menu suspenso de testes.
2. Desligue o dispos. giratório e deixe a velocidade cair a 0.
3. Verifique se um produto foi atribuído a cada caixa.
4. Pressione "Verificação do Espalhador" para acessar o teste.



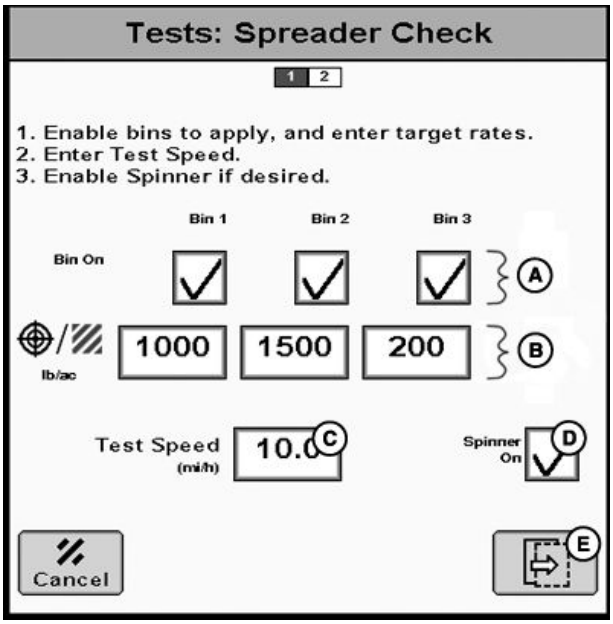
PC13287 —UN—30JUN11

Verif. do Espalhador

A—Menu Suspenso Testes
B—Caixa de Seleção Habilitar Dispositivo Giratório
C—Atribuições de Config. da Caixa de Produto
D—Botão Verif. do Espalhador

CZ76372,000030D -54-13JUL11-1/3

5. Habilite as caixas para aplicar e insira as taxas alvo.
6. Insira a Velocidade do Teste.
7. Habilite o Dispositivo Giratório se desejado.
8. Pressione o botão Próximo.



PC13288 —UN—10MAY11

A—Caixas de Seleção de Habilitar Caixa
B—Entradas de Taxa Alvo
C—Entrada de Velocidade de Teste
D—Caixa de Seleção Dispositivo Giratório
E—Botão Avançar

Continua na página seguinte

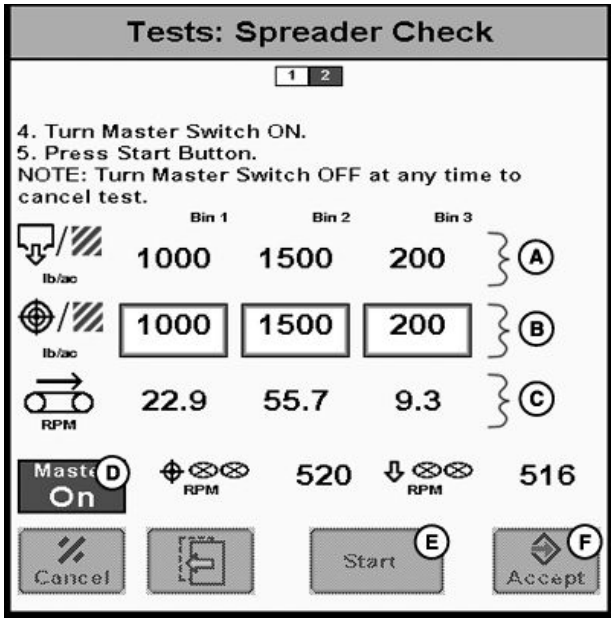
CZ76372,000030D -54-13JUL11-2/3

9. Ligue o Interruptor Mestre.
10. Pressione o Botão Iniciar

NOTA: Desligue o Interruptor Mestre a qualquer momento para cancelar o teste.

NOTA: O operador pode ajustar as taxas enquanto o teste está sendo realizado.

A—Taxas Reais
B—Entradas de Taxa Alvo
C—RPMs
D—Indicador do Interruptor Mestre
E—Botão Iniciar Teste
F—Botão Aceitar



PC13289 —UN—10MAY11

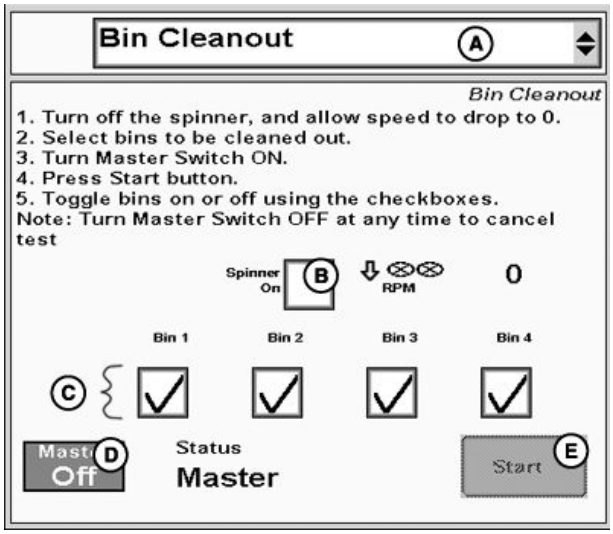
CZ76372,000030D -54-13JUL11-3/3

Limpeza de Caixa

1. Desligue o dispos. giratório e deixe a velocidade cair a 0.
2. Selecione as caixas a serem limpas.
3. Ligue o Interruptor Mestre.
4. Pressione o Botão Iniciar.
5. Ligue ou desligue caixas usando as caixas de seleção.

NOTA: Desligue o Interruptor Mestre a qualquer momento para cancelar o teste.

A—Menu Suspenso Testes
B—Caixa de Seleção Habilitar Dispositivo Giratório
C—Caixas de Seleção de Habilitar Caixa
D—Indicador do Interruptor Mestre
E—Botão Iniciar



PC13290 —UN—30JUN11

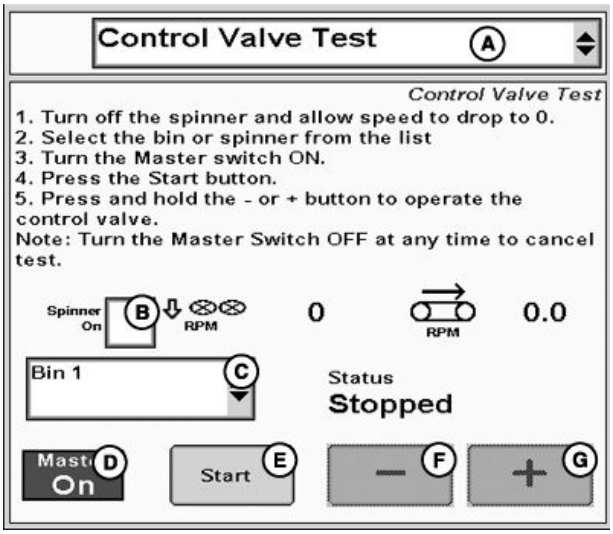
CZ76372,000030E -54-13JUL11-1/1

Teste da Válvula de Controle

1. Desligue o dispos. giratório e deixe a velocidade cair a 0.
2. Selecione a caixa ou dispositivo giratório na lista.
3. Ligue o Interruptor Mestre.
4. Pressione o botão Iniciar.
5. Pressione e segure o botão - ou + para operar a válvula de controle.

NOTA: Desligue o Interruptor Mestre a qualquer momento para cancelar o teste.

A—Menu Suspenso Teste
B—Caixa de Seleção Habilitar Dispositivo Giratório
C—Menu Suspenso Seleção da Válvula de Controle
D—Indicador do Interruptor Mestre
E—Botão Iniciar Teste
F— Botão -
G— Botão +



PC13291 —UN—30JUN11

CZ76372,000030F -54-13JUL11-1/1

Controlador da Caixa de Comutação

Caixa de Comutação

Controlador da Caixa de Comutação (Opcional)

O objetivo do SBC (Controlador da Caixa de Comutação) Opcional é permitir que o operador habilite ou desabilite manualmente as válvulas de controle individuais em vez de depender unicamente do monitor para essas configurações.

O interruptor mestre permite que o operador desligue todas as válvulas de controle do transportador. O interruptor mestre da Caixa de Comutação serve ao mesmo propósito do interruptor de pedal e apenas um dos dois é necessário para a operação do sistema.

Cada interruptor controla as válvulas de controle atribuídas a ele durante o procedimento de Configuração do Sistema. Mesmo se o interruptor mestre e os interruptores individuais estiverem ligados, as válvulas de controle ainda devem ser armadas com o monitor para serem ativadas.

Consulte CONFIGURAÇÃO DO SISTEMA para obter mais detalhes.

NOTA: Mais de uma válvula de controle pode ser atribuída ao mesmo número de interruptor.

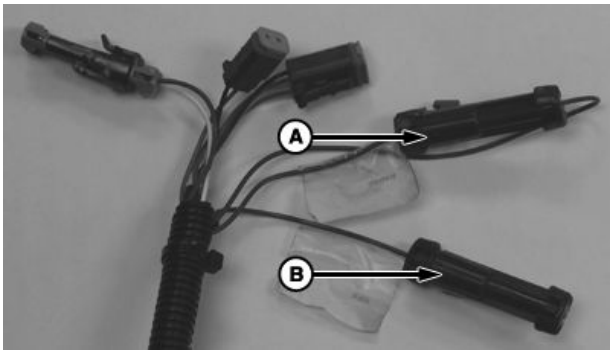
CZ76372,0000316 -54-30JUN11-1/1

Sinal de Velocidade do Sistema

O Sistema do Controlador de Taxa Seco requer um sinal de velocidade aprovado.

Se o veículo não tiver um receptor GPS John Deere, o Controlador de Taxa Seco pode utilizar uma fonte de velocidade (velocidade do radar ou das rodas) no Barramento CAN ou CCD. Se não houver nenhuma fonte de velocidade disponível, será necessário instalar um GPS ou um sensor de velocidade por radar.

Utilize o conector correspondente para fazer a interface com o radar ou com a fonte de velocidade do GPS.



PC13637 —UN—01JUL11

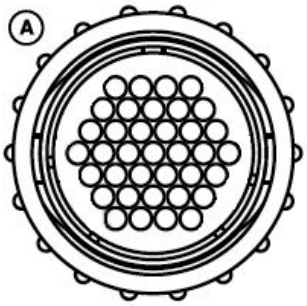
Chicote Elétrico do GreenStar

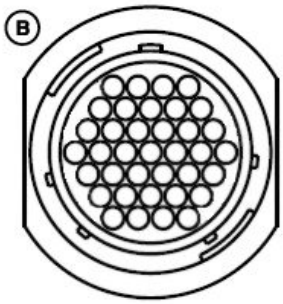
A—Entrada de Fonte Velocidade do Radar

B—Entrada de Fonte Velocidade do GPS

CZ76372,0000317 -54-05JUL11-1/1

Conectores de 37 Pinos





PC13624 —UN—13JUN11

A—Conector 1 **B—Conector 2**

Conector 1		Conector 2	
No. do Pino	**FUNÇÃO**	**No. do Pino**	**FUNÇÃO**
1	Aterramento da Válvula	1	Uso Futuro
2	Aterramento da Válvula	2	Sinal do Sensor de Velocidade do Medidor Nº 3
3	Alimen. da Válvula	3	Sinal do Sensor de Velocidade do Medidor Nº 4
4	Dispositivo 1	4	Alimentação - Sensor de 5 V
5	Dispositivo 2	5	Alimentação - Sensor de 5 V
6	Dispositivo 3	6	Terra - Sensor de 5 V
7	Dispositivo 4	7	Terra - Sensor de 5 V
8	Dispositivo 5	8	Uso Futuro
9	Dispositivo 6	9	Uso Futuro
10	Dispositivo 7	10	Uso Futuro
11	Dispositivo 8	11	Uso Futuro
12	Dispositivo 9	12	Sinal do Interruptor Nº 4 de Nível da Caixa
13	Dispositivo 10	13	Sinal do Interruptor Nº 3 de Nível da Caixa
14	Uso Futuro	14	Terra - Sensor de 5 V
15	Dispositivo 16	15	Sinal do Interruptor Nº 2 de Nível da Caixa
16	Dispositivo 15	16	Uso Futuro
17	Dispositivo 14	17	Uso Futuro
18	Dispositivo 13	18	Uso Futuro
19	Dispositivo 12	19	Uso Futuro
20	Dispositivo 11	20	Uso Futuro
21	Terra - Sensor de 5 V	21	Terra - Sensor de 12 V
22	Alimentação - Sensor de 5 V	22	Alimentação - Sensor de 12 V
23	Sinal do Sensor de Velocidade do Medidor Nº 2	23	Uso Futuro
24	Uso Futuro	24	Terra - Sensor de 5 V
25	Alimentação - Sensor de 5 V	25	Sinal do Sensor de Velocidade do Dispositivo Giratório
26	Alimentação da ECU (12 V)	26	Alimentação - Sensor de 12 V
27	Aterramento da ECU	27	Terra - Sensor de 12 V
28	Sinal do Sensor de Velocidade do Medidor Nº 1	28	Uso Futuro
29	Terra - Sensor de 5 V	29	Sinal do Interruptor Nº 1 de Nível da Caixa
30	Alimentação - Sensor de 5 V	30	Uso Futuro
31	Uso Futuro	31	Uso Futuro
32	Uso Futuro	32	Alimentação - Sensor de 5 V
33	Uso Futuro	33	Alimentação - Sensor de 5 V
34	Alimentação - Sensor de 5 V	34	Uso Futuro
35	Uso Futuro	35	Uso Futuro
36	Alimen. da Válvula	36	Uso Futuro
37	Alimen. da Válvula	37	Uso Futuro

CZ76372,0000318 -54-27JUN11-1/1

Informação do Conector para Chicote Adaptador

Descrição	Número de Peça de Serviço da John Deere
Conector Correspondente para Conector 1 (Plugue)	
Corpo do Conector de 37 Pinos (Receptáculo)	57M9834
Grampo do Cabo para Corpo do Conector de 37 Pinos	57M9870
Pino de Terminal (bitola 14 a 18/0,8 a 2,0 mm^2)	R77464
Conector Correspondente para Conector 2 (Receptáculo)	
Corpo do Conector de 37 Pinos (Plugue)	57M9833
Grampo do Cabo para Corpo do Conector de 37 Pinos	57M9870
Soquete do Terminal (bitola 14 a 18/0,8 a 2,0 mm^2)	R77465

Informações do Conector

NOTA: Use ferramentas adequadas de frisagem ao montar um chicote.

CZ76372,000033A -54-13JUL11-1/1

Bitolas Recomendadas dos Fios

Bitola Mínima Recomendada dos Fios—Métrico (mm^2)					
Comprimento (mm)	**Corrente (A)**				
	0,5	**1,0**	**1,5**	**2,0**	**2,5**
1000	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
2500	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
5000	0,8	0,8	0,8	0,8	1,0
7500	0,8	0,8	0,8	1,0	2,0
10000	0,8	0,8	1,0	2,0	2,0
15000	0,8	1,0	2,0	3,0	3,0

Bitola Mínima Recomendada dos Fios—SAE (bitola)					
Comprimento (in.)	**Corrente (A)**				
	0,5	**1,0**	**1,5**	**2,0**	**2,5**
39	18	18	18	18	18
98	18	18	18	18	18
197	18	18	18	18	16
295	18	18	18	16	14
394	18	18	16	14	14
591	18	16	14	12	12

CZ76372,0000330 -54-27JUN11-1/1

Tabela de Saídas do Dispositivo

Dispositivo 1	Caixa 1 (-)
Dispositivo 2	Caixa 1 (+)/PWM
Dispositivo 3	Caixa 2 (+)/PWM
Dispositivo 4	Caixa 2 (-)
Dispositivo 5	
Dispositivo 6	Caixa 3 (-)
Dispositivo 7	Caixa 3 (+)/PWM
Dispositivo 8	Caixa 4 (+)/PWM

Dispositivo 9	Caixa 4 (-)
Dispositivo 10	
Dispositivo 11	
Dispositivo 12	
Dispositivo 13	
Dispositivo 14	
Dispositivo 15	Dispositivo Giratório (+)/PWM
Dispositivo 16	Dispositivo Giratório (-)

CZ76372,000031E -54-27JUN11-1/1

Detecção e Resolução de Problemas do Controlador de Taxa Seco

A Velocidade da Caixa ou do Dispositivo Giratório não para quando desligada

- Verifique se os fios que trazem de volta as informações da velocidade de cada caixa e dispositivo giratório estão devidamente conectados às entradas corretas do controlador (consulte pinagem da fiação dos conectores de 37 pinos)
- Verifique se os fios de sinal da válvula de cada caixa e dispositivo giratório estão devidamente conectados a partir do controlador até a válvula
- Para a válvula de PWM:
  - Remova a conexão de alimentação da válvula. Se o sistema continuar a operar, a válvula está emperrada. Tente soltar a válvula do bloco.
- Para a válvula Rápida:
  - Remova a válvula e verifique se a tensão que está vindo do controlador é +/- 12 VCC.

O desempenho da Caixa ou do Dispositivo Giratório está irregular, muito lento ou excede a velocidade desejada

- Verifique se a faixa de velocidade operacional não está muito baixa. Pode ser necessário reduzir a altura da porta ou aumentar a velocidade do veículo para melhorar a capacidade de controle.
- O valor de Calibração da Válvula de Controle não está devidamente ajustado. Consulte a seção Ajuste de Calibração da Válvula de Controle e realize testes de Controle de Vazão para confirmar o desempenho.

A Velocidade da Caixa ou do Dispositivo Giratório não é atingida

- Verifique se a vazão hidráulica adequada está indo para as válvulas. Verifique as taxas de vazão da VCR e/ou velocidade da bomba da TDP.
- Verifique a velocidade máxima de operação da válvula utilizando os testes de Controle de Vazão e verifique se o sistema é capaz de atender às velocidades desejadas. Caso contrário, talvez seja necessário aumentar a altura da porta para reduzir as velocidades desejadas de acordo.

CZ76372,000032E -54-13JUL11-1/1

Códigos de Falhas do Controlador de Taxa Seco

Número do Código de Falha	Descrição
GDC 158.03	A tensão do sistema está acima de 15,5 V por 5 segundos.
GDC 158.04	A tensão do sistema está abaixo de 10,0 V por 5 segundos.
GDC 628.12	Reprogramação.
GDC 629.12	Falha interna (Rearme do temporizador).
GDC 630.13	O sistema precisa ser configurado/calibrado.
GDC 639.14	Barramento CAN desligado.
GDC 3509.03	Tensão de Alimentação do Sensor 1 acima de 5,2 V por 2 segundos.
GDC 3509.04	Tensão de Alimentação do Sensor 1 abaixo de 4,8 V por 2 segundos.
GDC 3510.03	Tensão de Alimentação do Sensor 2 acima de 5,2 V por 2 segundos.
GDC 3510.04	Tensão de Alimentação do Sensor 2 abaixo de 4,8 V por 2 segundos.
GDC 3511.03	Tensão de Alimentação do Sensor 3 acima de 5,2 V por 2 segundos.
GDC 3511.04	Tensão de Alimentação do Sensor 3 abaixo de 4,8 V por 2 segundos.
GDC 3512.03	Tensão de Alimentação do Sensor 4 acima de 5,2 V por 2 segundos.
GDC 3512.04	Tensão de Alimentação do Sensor 4 abaixo de 4,8 V por 2 segundos.
GDC 520237.31	Sensor do Nível do Tanque 1 indica tanque vazio.
GDC 520238.31	Sensor do Nível do Tanque 2 indica tanque vazio.
GDC 520239.31	Sensor do Nível do Tanque 3 indica tanque vazio.
GDC 520716.00	O sistema está detectando movimento no dosador enquanto a válvula de controle é acionada fechada.
GDC 520716.01	O sistema está detectando velocidade zero no dosador enquanto a válvula de controle é acionada aberta.
GDC 520716.16	O sistema está operando acima da taxa de aplicação máxima definida pelo usuário.
GDC 520716.18	O sistema está operando abaixo da taxa de aplicação mínima definida pelo usuário.
GDC 520723.31	Sensor do Nível do Tanque 4 indica tanque vazio.
GDC 520724.17	O volume do tanque 2 caiu abaixo do nível mínimo definido pelo operador.
GDC 520725.17	O volume do tanque 3 caiu abaixo do nível mínimo definido pelo operador.
GDC 520728.17	O volume do tanque 4 caiu abaixo do nível mínimo definido pelo operador.
GDC 520729.00	O sistema está detectando movimento no dispositivo giratório enquanto a válvula de controle é acionada fechada.
GDC 520729.01	O sistema está detectando velocidade zero no dispositivo giratório enquanto a válvula de controle é acionada aberta.
GDC 520729.16	O dispositivo giratório está operando acima da velocidade máxima do dispositivo giratório definida pelo usuário.
GDC 520729.18	O dispositivo giratório está operando abaixo da velocidade mínima do dispositivo giratório definida pelo usuário.
GDC 520729.31	Tentativa de Aplicação de Produto sem velocidade do dispositivo giratório.
GDC 523346.00	O sistema está detectando movimento no dosador enquanto a válvula de controle é acionada fechada.
GDC 523346.01	O sistema está detectando velocidade zero no dosador enquanto a válvula de controle é acionada aberta.
GDC 523346.16	O sistema está operando acima da taxa de aplicação máxima definida pelo usuário.
GDC 523346.18	O sistema está operando abaixo da taxa de aplicação mínima definida pelo usuário.
GDC 523393.00	O sistema está detectando movimento no dosador enquanto a válvula de controle é acionada fechada.
GDC 523393.01	O sistema está detectando velocidade zero no dosador enquanto a válvula de controle é acionada aberta.
GDC 523393.16	O sistema está operando acima da taxa de aplicação máxima definida pelo usuário.
GDC 523393.18	O sistema está operando abaixo da taxa de aplicação mínima definida pelo usuário.
GDC 523394.00	O sistema está detectando movimento no dosador enquanto a válvula de controle é acionada fechada.
GDC 523394.01	O sistema está detectando velocidade zero no dosador enquanto a válvula de controle é acionada aberta.
GDC 523394.16	O sistema está operando acima da taxa de aplicação máxima definida pelo usuário.
GDC 523394.18	O sistema está operando abaixo da taxa de aplicação mínima definida pelo usuário.
GDC 523418.17	O volume do tanque 1 caiu abaixo do nível mínimo definido pelo operador.
GDC 523823.00	O limiar máximo de velocidade para aplicação de produto foi excedido.
GDC 523935.06	Sobrecorrente do dispositivo de saída ou curto com o aterramento.
GDC 523966.31	O operador está com o Modo Voltar ao Início habilitado.

CZ76372,000031A -54-13JUL11-1/1

Códigos de Falha da Caixa de Comutação do Controlador de Taxa do GreenStar

Número do Código de Falha	Descrição	Ação Inicial Recomendada
SBC 000168.03	Tensão de Alimentação Não Permanente Alta	A tensão do sistema está acima de 15,5 V por 5 segundos.
SBC 000168.04	Tensão de Alimentação Não Permanente Baixa	A tensão do sistema está abaixo de 10,0 V por 5 segundos
SBC 000628.02	Memória do Controlador Corrompida	Contate o concessionário.
SBC 000628.12	Programação da Unidade do Controlador	Aguarde até que a Caixa de Comutação de Controle de Taxa do GreenStar tenha terminado a programação. Se a programação estiver travada, entre em contato com o concessionário
SBC 000629.12	Falha da Unidade do Controlador	Contrate o concessionário.
SBC 000639.14	Erro de Comunicação do Barramento CAN	Problema no barramento CAN ou a Caixa de Comutação do Controlador de Taxa do GreenStar apresenta erro no barramento CAN. Contrate o concessionário.
SBC 523910.02	Memória do Controlador Corrompida	Contrate o concessionário.
SBC 524058.02	Conflito no Interruptor Mestre	As entradas digitais do interruptor mestre não estão em estado válido. Contrate o concessionário.

CZ76372,000032F -54-13JUL11-1/1

Literatura de Manutenção da John Deere Disponível

Não se aplica a esta região

DX,SERVLIT -54-31JUL03-1/1

Com Nosso Serviço Você Trabalha Melhor

Não se aplica a esta região

DX,IBC,2 -54-01MAR06-1/1

Índice

Página

A

Alarme
Configs. ... 20-6

B

Bitolas Recomendadas dos Fios ... 60-2

C

Calibração
CFR ... 30-1
Limites de PWM ... 30-3
Válvulas de Controle ... 20-5
CFR ... 30-1
Chicote Elétrico do Adaptador
Informações do Conector ... 60-2
Chicote Principal
Pinagem ... 60-1
Configuração
Alarmes ... 20-6
CFR ... 30-1
Encadeamento de Caixas ... 25-3
Informações do Produto ... 25-1
Produtos
Caixas ... 25-2
Resumo do Produto ... 25-3
Suavização da Taxa ... 20-7
Suavização da Velocidade ... 20-7
Configuração do Implemento ... 20-1
Configuração do Produto ... 25-1
Resumo ... 25-3
Configuração do Sistema ... 20-2
Controlador
Operação ... 15-1
Controlador da Caixa de Comutação ... 50-1
Leituras ... 45-1
Controlador de Taxa Seco ... 15-3
Caixa de Comutação
Códigos de Falhas ... 65-3
Códigos de Falhas ... 65-2
Detecção e Resolução de Problemas ... 65-1
Operação ... 15-1, 35-3
Visão Geral ... 15-1

D

Detecção e Resolução de Problemas
Caixa de Comutação
Códigos de Falhas ... 65-3
Controlador de Taxa Seco ... 65-1
Códigos de Falhas ... 65-2
Problemas Comuns ... 65-1
Diagnósticos
Caixa de Comutação
Códigos de Falhas ... 65-3

Página

Controlador de Taxa Seco
Códigos de Falhas ... 65-2
Leituras ... 45-1
Cx. Comutação ... 45-1
Hardware/Software ... 45-1
Interruptores/Status ... 45-3
Parâmetros Operacionais ... 45-3
Sist. Distribuição ... 45-2
Tensões Sistema ... 45-2
Testes ... 45-4
Controle de Vazão ... 45-4
Limpeza de Caixa ... 45-6
Válvula de Controle ... 45-7
Verif. do Espalhador ... 45-5

E

Encadeamento de Caixas ... 25-3
Ativar ... 35-4
Espalhador
Alarmes ... 20-6
Configuração do Implemento ... 20-1
Configuração do Sistema ... 20-2
Operação ... 35-1, 35-3
Suavização da Taxa ... 20-7
Suavização da Velocidade ... 20-7

F

Flexbox ... 15-1

I

Informações Complementares
Bitolas Recomendadas dos Fios ... 60-2
Chicote Elétrico do Adaptador
Informações do Conector ... 60-2
Chicote Principal ... 60-1
Tabela de Saídas do Dispositivo ... 60-2

L

Leituras
Cx. Comutação ... 45-1
Hardware/Software ... 45-1
Interruptores/Status ... 45-3
Parâmetros Operacionais ... 45-3
Sist. Distribuição ... 45-2
Tensões Sistema ... 45-2

O

Operação
Caixas ... 35-3
Controle da Taxa ... 35-2
Encadeamento de Caixas ... 35-4
Indicador de Nível de Caixa ... 35-1

Continua na página seguinte

Página

Página Principal 35-1
Reabastecimento de Caixas 35-1

P

Prescrições 35-2
Produtos
Configuração da Caixa 25-2
Informações 25-1
Resumo 25-3

R

Receptor GPS 15-1
Receptor Starfire
Receptor GPS 15-1
Relatórios 40-1

S

Sinal de Velocidade 55-1
Sistema
Sinal de Velocidade 55-1
Visão Geral 15-1
Suavização da Taxa 20-7
Suavização da Velocidade 20-7
Swath control 15-1

Página

T

Tabela de Saídas do Dispositivo 60-2
Taxas 35-2
Prescrições 35-2
Testes
Controle de Vazão 45-4
Limpeza de Caixa 45-6
Válvula de Controle 45-7
Verif. do Espalhador 45-5
Totais 40-1

V

Válvulas de Controle
Ajuste fino 20-5
Calibração 20-5
Configurações Recomendadas 20-5
PWM
Calibração 30-3
Velocidade do veículo 15-1
Visão Geral e Compatibilidade dos Componentes
Interruptor de Nível da Caixa 15-2
Sensores de velocidade 15-2
Válvulas de Controle 15-2